

# FICHE TECHNIQUE ASI MP54125GR

Version 2, 09/08

# **Epoxy bi-composant semi-flexible** Prise rapide à l'ambiante

MP 54125 GR est un adhésif époxy non chargé recommandé pour les applications de collage sur des métaux et plastiques. Cet adhésif bi-composant se mélange facilement et polymérise à température ambiante en un matériau semi-flexible et robuste. Il a une très bonne mouillabilité sur la plupart des surfaces. Ce produit apporte une très bonne résistance aux vibrations et aux chocs. Il présente également une très bonne résistance à l'eau, aux changements climatiques, aux sprays salins, aux acides, aux bases et autres solvants chimiques.

Spécialement formulé en rapport de mélange 1 : 1, ce produit permet une très bonne dispense en cartouche ou en système automatique. La polymérisation optimale est atteinte sur la plupart des supports en 24-48 heures à température ambiante. Une mise en œuvre à température plus élevée permettra à la résine d'atteindre ses propriétés plus rapidement.

### Propriétés physiques de l'adhésif

Toutes les données sont données à 25 ℃ sauf indication complémentaire.

Couleur

Part A: 7 000 cps <u>Viscosité</u>

Part B: 5 000 cps Mix: 6 000 cps

Masse volumique: Part A:1.12

Part B: 0.98 Mix: 1.05

Pot life (durée de vie du mélange) : 20 – 30

minutes pour 50 grammes de mélange à 25 ℃.

Par volume : 1 pour 1

Par poids: 114 Part A: 100 Part B

## Cycle de polymérisation :

Soit 24-48 heures à 25 ℃. Ou 2 heures à 65℃. Ou 20 min à 100℃

# Propriétés physiques de l'adhésif polymérisé

Dureté: 70 Shore D

Gamme de température recommandée : -40 °C − 150 °C

Rigidité diélectrique : 680 V/mil

Constante diélectrique (25 °C, 1kHz): 6,3 Résistivité volumétrique : 1 x 10<sup>11</sup> ohm.cm

### Conseil d'utilisation :

La prise fonctionnelle se développe en un temps relativement court mais la polymérisation continue pendant au moins 12-24 heures avant que le matériau ne présente sa résistance complète au solvant et produits chimiques. Il est conseillé de ne pas faire varier la température et de ne pas toucher aux pièces durant le processus de polymérisation.

Pour une performance optimum, les surfaces doivent propres et sans graisse. Les excès d'adhésif peuvent être dissous avec les solvants tels que le MEK, Acétone ou des solvants chlorés.

Les produits doivent être stockés idéalement dans un endroit sec et à l'abri de la lumière en flacons non ouverts à des températures comprises entre 20 et 30 °C

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit