

# FICHE TECHNIQUE ASI

## MG1000

Version 2, 07/08

### Colle cyanoacrylate liquide-prise instantanée < 15s Biomédicale USP CLASS VI

La gamme de cyanoacrylates MG Series est disponible dans une large gamme de viscosité (de 5cps à 4000cps) et de temps de prise. Ces produits représentent la dernière technologie d'adhésif cyanoacrylate offrant ainsi le meilleur en termes de performance.

**Descriptif** : MG1000 adhésif cyanoacrylate grade médical. Certificat USP Class VI. Utilisé dans les dispositifs médicaux.  
Liquide /prise en 15s.

Propriétés du produit non polymérisé:

Base	Ethyl-cyanoacrylate
Couleur	Transparente
Viscosité	1000 cps
Gamme de température	-55°C à 95°C
Densité	1.05
MIL A 46050	Type II / Class 3
Temps de prise	
Temps de fixation :	15 s
Temps de prise total :	8h
Gap filling maximum	0,20mm
Tenue	2700/4300Psi

Caractéristiques mécaniques:

#### Tenue en Cisaillement

ASTM D 1002, DIN 53283

	Valeurs	Gamme
Acier sablé	23 N/mm <sup>2</sup>	(20 à 28)
Aluminium décapé	17 N/mm <sup>2</sup>	(13 à 22)
ABS	>7 N/mm <sup>2</sup> *	
PVC	>7 N/mm <sup>2</sup> *	
Polycarbonate	>6 N/mm <sup>2</sup> *	
Phénolique	12 N/mm <sup>2</sup> *	(6 à 18)
Caoutchouc néoprène	>12 N/mm <sup>2</sup> *	
Caoutchouc nitrile	>12 N/mm <sup>2</sup> *	

\*Rupture du substrat

#### Tenue en Traction

ASTM D 2095, DIN 53283

	Valeurs	Gamme
Acier sablé	20 N/mm <sup>2</sup>	(14 à 28)

#### Conseils d'utilisation:

Un activateur ASI peut être utilisé pour réduire un temps de prise rendu trop long par le fait de travailler dans un environnement où l'humidité relative est faible ou lorsque l'on souhaite réaliser un joint de colle épais. Attention l'utilisation d'un activateur peut diminuer la tenue du collage, des tests sont à réaliser avant la mise en production.

La prise fonctionnelle est réalisée instantanément mais la polymérisation continue à se développer pendant au moins 8h avant d'obtenir les propriétés définitives de la colle, notamment la résistance aux solvants et aux produits chimiques.



Pour une performance optimale, les surfaces doivent être propres et sans graisse. Les excès d'adhésif peuvent être dissous avec le solvant de nettoyage ASI Remove Debonder.

**Stockage:**

Les produits doivent être stockés idéalement dans un endroit sec et frais en flacons non ouverts à des températures comprises entre 8 et 21°C.

La réfrigération entre 2 et 8°C est un mode de stockage tout à fait adapté. Il est nécessaire que les flacons soient revenus à température ambiante avant toute utilisation.

La durée de vie du produit est de 1 an.

POLYTEC - 32 rue Delizy - 93694 Pantin Cedex - tel : 01 48 10 39 39 - Fax : 01 48 10 08 03  
E-Mail : colles@polytec.fr

**Nota :**

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.