

FICHE TECHNIQUE ASI M1000

Version 2, 10/08

Colle cyanoacrylate liquide-prise instantanée Assemblage métal/métal-métal/autres substrats

La gamme de cyanoacrylates M Series est disponible dans une large gamme de viscosité (de 5cps à 1000cps) et de temps de prise. Ces produits représentent la dernière technologie d'adhésif cyanoacrylate offrant ainsi le meilleur en termes de performance.

Descriptif : M1000 adhésif cyanoacrylate base méthyl pour collage instantané de pièces métalliques. Il est utilisé pour le collage métal-métal ou métal-autres substrats.

Très liquide /prise en 10s.

Propriétés du produit non polymérisé:

Base	Méthyl cyanoacrylate
Couleur	Transparente
Viscosité	800-1200 cps
Gamme de température	-65°C à 95°C
Densité	1.09
MIL A 46050	Type I / Class 3
indice de réfraction	1.50
Gap filling maximum	0,20mm
Tenue	2800/4000Psi

Temps de prise:

Matériau	Temps (sec)
Caoutchouc naturel- Caoutchouc naturel	8-12
Chloroprène - Chloroprène	8-12
Caoutchouc base butyl - Caoutchouc base butyl	8-12
PVC rigide – PVC souple	15-35
Bakelite-Bakelite	35-45
ABS-ABS	25-45
Laiton-Laiton	35-65
Acier-Acier	65-95

Temps de fixation total 8 h

Caractéristiques mécaniques:

Acier -Acier	16 N/mm ²
Laiton-Laiton	14 N/mm ²
Acier inox-Acier inox	17 N/mm ²
ABS - ABS	rupture du substrat
PVC - PVC	rupture du substrat
PVC souple - ABS	rupture du substrat

Conseils d'utilisation:

Un activateur ASI peut être utilisé pour réduire un temps de prise rendu trop long par le fait de travailler dans un environnement où l'humidité relative est faible ou lorsque l'on souhaite réaliser un joint de colle épais. Attention l'utilisation d'un activateur peut diminuer la tenue du collage, des tests sont à réaliser avant la mise en production.

La prise fonctionnelle est réalisée instantanément mais la polymérisation continue à se développer pendant au moins 8h avant d'obtenir les propriétés définitives de la colle, notamment la résistance aux solvants et aux produits chimiques.

Pour une performance optimale, les surfaces doivent être propres et sans graisse. Les excès d'adhésif peuvent être dissous avec le solvant de nettoyage ASI Remove Debonder.

Stockage:

Les produits doivent être stockés idéalement dans un endroit sec et frais en flacons non ouverts à des températures comprises entre 8 et 21 °C.

La réfrigération entre 2 et 8°C est un mode de stockage tout à fait adapté. Il est nécessaire que les flacons soient revenus à température ambiante avant toute utilisation.

La durée de vie du produit est de 1 an.

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.