

FICHE TECHNIQUE

MP 54190-GR

Version 1, 04/21

Adhésif Polyamide/Époxy

Caractéristiques principales du produit

MP 54190-GR est un adhésif polyamide/époxy de viscosité moyenne recommandé pour les applications de collage où une résistance élevée aux chocs et au pelage est souhaitée. Cet adhésif bi-composant au rapport 1 : 1 est facile à mélanger et à polymériser à température ambiante. Il développe des liaisons solides et résistantes sur une grande variété de matériaux, y compris les métaux, le verre, les céramiques et les plastiques. Les adhésifs MP 54190-GR entièrement polymérisés offrent une résistance supérieure aux chocs thermiques, une stabilité dimensionnelle mécanique, électrique et aux impacts, ainsi qu'une résistance à l'eau, aux intempéries, à l'oxygène et à l'ozone, à la plupart des produits pétroliers, aux acides et alcalis doux et à de nombreux autres produits chimiques.

Ce système est recommandé pour les applications de collage à faible contrainte, à fort impact et à forte résistance au pelage de matériaux dissemblables. Quelques exemples applications sont la réparation de jauges de contrainte, le scellement de joints sur des composants en fibre de verre, la réparation de circuits imprimés, le collage d'inserts en acier inoxydable à l'intérieur de potentiomètres, le collage de verre sur aluminium, le collage de Pyrex, de fils sur Lucite, de tuyaux en caoutchouc sur des tubes en acier, de métal sur fibre de verre, la réparation de stratifiés en plastique et le scellement de mousse de polyuréthane.

Il a été spécialement formulé dans un rapport de mélange en volume de 1 : 1 pour une utilisation dans des cartouches de distribution côte à côte et des équipements de dosage/mélange et de distribution. MP 54190-GR atteint sa polymérisation à température ambiante en 16 à 24 heures. Le temps de polymérisation peut être accéléré par l'application de chaleur. Des temps et des températures allant de 2 heures à 65°C à 20 minutes à 100°C sont typiques pour la plupart des applications. Le temps de chauffage du substrat doit être pris en compte. Des températures plus basses prolongent également le temps de travail et augmentent le temps de durcissement.

Caractéristiques

Type	Époxy, bi-composant, vulcanisation à température ambiante (Durcissement thermique secondaire)
Apparence	Liquide gris
Viscosité – Partie A (à 25°C)	60 000 cPs
Viscosité – Partie B (à 25°C)	60 000 cPs
Viscosité – mélange (à 25°C)	60 000 cPs
Densité spécifique	1,23

Avant cuisson

Rapport de mélange – Par volume	1 : 1
Durée de vie en pot (Pot Life)	20-40 min (à 25°C, 100 g)
Durcissement complet (à 23°C)	48 h à 72 h
Durcissement complet (à 66°C)	2 h
Durée de conservation	12 mois, produit non ouvert

Produit polymérisé

Duromètre Shore (ASTM D2240, Shore D)	78
Température d'utilisation	-60°C à 130°C

Fonctionnalités et avantages

- Excellente résistance aux métaux, aux céramiques, au verre et à la plupart des plastiques
- Très bonne résistance aux vibrations et aux chocs, avec une résistance élevée au pelage et au cisaillement.
- Excellente résistance chimique
- Convient aux équipements de distribution de cartouches et de MMD
- Excellente performance thermique
- 100 % réactif
- Durcissement à température ambiante

- Produit mélangé en volume 1 : 1 pour un dosage facile ou un mélange statique de l'application

Stockage

Le produit doit être stocké dans un endroit frais et sec, à l'abri de la lumière directe du soleil. La durée de conservation est calculée à partir de la date de fabrication. La durée de conservation est basée sur un stockage correct des produits à des températures comprises entre 12°C et 25°C. Une exposition à des températures supérieures à 25°C réduira la durée de conservation. Ce produit ne doit pas être congelé.

Consignes générales

Les surfaces à coller doivent être propres, sèches et exemptes d'autres contaminants. Amener les deux composants à température ambiante avant de les mélanger. Mesurer les quantités spécifiées des parties A et B et remuer (sans introduire de bulles) jusqu'à ce que le mélange soit homogène ou utiliser une buse de mélange statique. Appliquer le mélange uniforme sur les deux surfaces. Laisser durcir en maintenant le produit en place par un léger serrage.

Sécurité et élimination

Pour des informations sur la manipulation du produit en toute sécurité, consultez la fiche de données de sécurité (FDS).

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données de ADHESIVES SYSTEM Inc. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autres le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. POLYTEC et ASI ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.