

Gamme PYRO-PAINT™

AREMCO

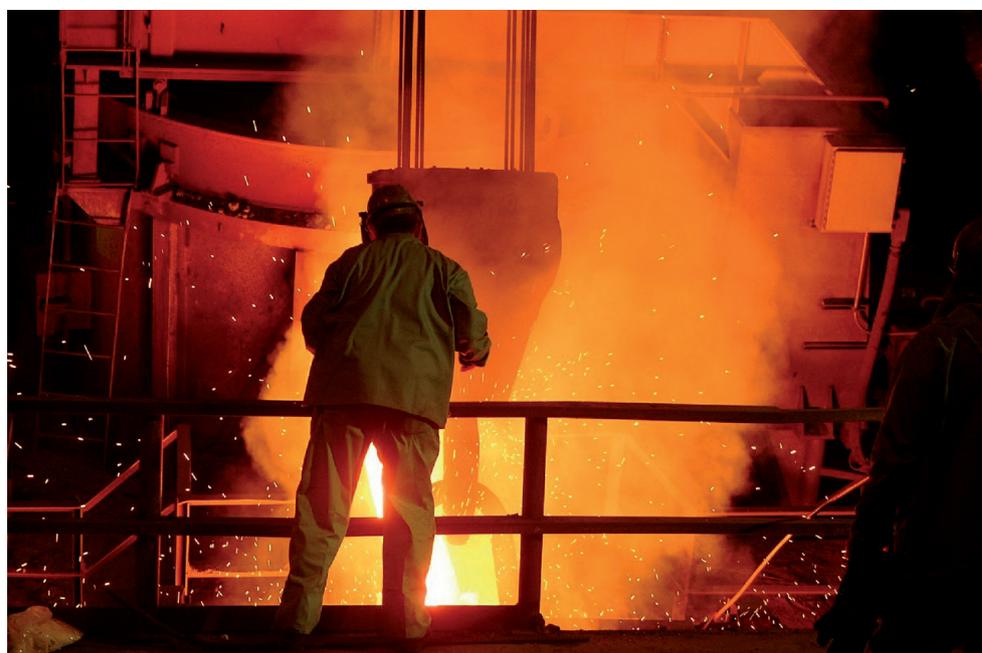
*Des revêtements réfractaires haute température à base de céramique.
Tenue jusqu'à 1800°C*

Des revêtements Céramiques

Les peintures réfractaires haute température d'AREMCO prolongent la durée de vie des équipements utilisés pour le traitement des métaux, du verre et du plastique (creusets, moules).

Avantages :

- Haute tenue en température jusqu'à 1760°C
- Aucune mouillabilité des métaux en fusion, verres, plastiques...
- Augmente la durée de vie des moules et des équipements
- Utilisables sous air, ou sous atmosphère inerte et sous vide



Applications

- Fabrication de matériaux composites
- Façonnage du verre
- Coulage des métaux
- Moulage par injection
- Pressage à chaud de céramique
- Frittage de poudres métalliques
- Soudure
- Brasage

AREMCO PYRO-PAINT™

Peintures réfractaires haute température
Fiche produit



Choisir un produit Pyro-Paint™

Produits	Charge	Temp. Max. (°C)	Couleur	Spécifications	Applications
Pyro-Paint™ 634-AS / AS1	Alumine-Silice	1260	Blanc	Pas d'adhésion des métaux en fusion.	Structures céramiques (panneaux, pièces, feutre)
Pyro-Paint™ 634-AL	Oxyde d'aluminium	1760	Blanc	Prolonge la durée de vie des réfractaires et panneaux fibres Excellente résistance à la flamme et aux métaux en fusion	Réfractaires et panneaux fibres, fours
Pyro-Paint™ 634-ALP	Oxyde d'aluminium	1760	Blanc	Excellente adhésion sur les réfractaires denses Très bonne protection contre la corrosion et l'abrasion	Réfractaires et panneaux fibres, fours
Pyro-Paint™ 634-BN / BN(SC)	Nitride de Bore	850 sous air 1100 sous vide	Blanc	Revêtement inerte, rend la surface traitée très lisse Pas d'adhésion des métaux en fusion	-
Pyro-Paint™ 634-CA	Carbone	1200	Noir	Propriétés anti adhésives	Moules aluminium
Pyro-Paint™ 634-GR	Carbone	1200	Noir	Revêtement très dur résistant aux chocs thermiques Réduit la corrosion par oxydation des pièces graphite et carbone	Pièces graphite et carbone
Pyro-Paint™ 634-SiC	Carbure de silicium	1400	Gris	Revêtement très dur résistant aux chocs thermiques Réduit la corrosion par oxydation des pièces graphite et carbone	Pièces graphite et carbone
Pyro-Paint™ 634-YO	Yttrium	1500 sous vide ou atmosphère inerte	Blanc	Protection des éléments en graphite, céramiques et métaux	Métallurgie : Uranium, titane et alliages
Pyro-Paint™ 634-ZO	Zircone	1800	Marron clair	Bonne résistante aux produits chimiques Idéale pour sceller les structures céramiques poreuses.	Protections des structures métalliques, céramiques et graphites

La liste ci-dessus n'est pas exhaustive, pour toute autre demande, n'hésitez pas à nous contacter


Polytec GmbH
 (Allemagne)
 Polytec-Platz 1-7
 76337 Waldbronn
 Tel. +49 7243 604-0
 info@polytec.de

Polytec GmbH
 (Germany)
 Vertriebs- und
 Beratungsbüro
 Schwarzschildstraße 1
 12489 Berlin
 Tel. +49 30 6392-5140


Polytec, Inc.
 (Etats-Unis)
 North American
 Headquarters
 16400 Bake Parkway
 Suites 150 & 200
 Irvine, CA 92618
 Tel. +1 949 943-3033
 info@polytec.com

Central Office
 1046 Baker Road
 Dexter, MI 48130
 Tel. +1 734 253-9428

East Coast Office
 1 Cabot Road
 Suites 101 & 102
 Hudson, MA 01749
 Tel. +1 508 417-1040


Polytec Ltd.
 (Grande Bretagne)
 Lambda House
 Batford Mill
 Harpenden, Herts AL5 5BZ
 Tel. +44 1582 711670
 info@polytec-ltd.co.uk


Polytec France S.A.S.
 Technosud II - Bâtiment A
 99, Rue Pierre Semard
 92320 Châtillon
 Tel. +33 1 496569-00
 info@polytec.fr


Polytec Japan
 Arena Tower, 13th floor
 3-1-9, Shinyokohama
 Kohoku-ku, Yokohama-shi
 Kanagawa 222-0033
 Tel. +81 45 478-6980
 info@polytec.co.jp


**Polytec South-East Asia
 Pte Ltd**
 Blk 4010 Ang Mo Kio Ave 10
 #06-06 TechPlace 1
 Singapore 569626
 Tel. +65 64510886
 info@polytec-sea.com


Polytec China Ltd.
 Room 402, Tower B
 Minmetals Plaza
 No. 5 Chaoyang North Ave
 Dongcheng District
 100010 Beijing
 Tel. +86 10 65682591
 info-cn@polytec.com