

FICHE TECHNIQUE AREMCO QUARTZ-COAT 845

Version 7, 03/2019

Revêtement céramique haute température pour le verre ou le quartz Couleur brun foncé

Descriptif :

Revêtement mono-composant base aqueuse liant phosphate chargé céramique pour application sur verre ou quartz jusqu'à 1093°C.

Utilisé principalement pour marquer des pièces céramiques et pour le revêtement de phares automobiles, d'éclairage de stade et cuves et outils en quartz mis en œuvre dans l'industrie des semi-conducteurs.

Ce produit est fluide de viscosité 200-400cPs, il existe également en version plus épaisse 845-HV, avec une viscosité de 500-800cPs.

Ce produit existe en standard en différentes couleurs :

QUARTZ-COAT 845	Brun foncé
CERAMACOAT 845-BLK	Noir
CERAMACOAT 845-BLU	Bleu
CERAMACOAT 845-GRY	Gris
CERAMACOAT 845-GLT	Vert clair
CERAMACOAT 845-GDK	Vert foncé
CERAMACOAT 845-SIL	Argent
CERAMACOAT 845-WHT	Blanc

Caractéristiques

Type	Céramique/inorganique	Teneur en solide en poids	50,1%
Nombre de composants	1	Teneur en solide en volume	22,9 %
Température maximale d'utilisation	1093°C	Épaisseur de film humide estimée	82,3 µm
Couleur après cuisson	Brun noir	Épaisseur de film sec recommandée	25,4 µm
Viscosité (Viscosimètre Brookfield LV)	200- 400 cPs	Rendement en surface théorique pour une épaisseur de 25µm	12,2 m ² /litre
Masse volumique	1,44 g/ml	Température d'application conseillée	4°C-32°C
Diluant	845-T	Séchage minimum à temp. ambiante	10 min
Flash Point	NA	Cuisson	95°C /10min + 480°C/5 min
COV	0 g/ml		
Durée de vie	6 mois		

Mise en œuvre:

Le produit a une tendance naturelle à la sédimentation. Il faut donc bien mélanger le produit avant toute utilisation.

Les surfaces devront être nettoyées des traces d'huiles, graisses, poussières, corrosion, peintures. Aucune préparation supplémentaire n'est recommandée pour les surfaces céramiques et les réfractaires.

Le quartz devra être sablé, dans la mesure du possible.

Appliquer un film d'épaisseur comprise entre 70 et 95 µm.

La température de mise en œuvre doit être comprise entre 4°C et 30°C.

Il est possible d'ajuster la viscosité par ajout de maximum 5% de diluant 845-T en poids.

Laisser sécher à température ambiante pendant 10 min minimum. Puis placer les pièces dans un four froid et les monter à 95°C et les laisser pendant 10 min puis à 480°C pendant 5 min.

Couper le four et laisser les pièces refroidir avant de les sortir.

Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 12°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.



Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.