

# FICHE TECHNIQUE AREMCO PYROPUTTY 1500

Version 5, 01/13

## Pâte céramique mono composant

Principalement utilisé pour sceller des pièces travaillant jusqu'à 1260°C

La gamme PYRO-PUTTY® est une gamme de pâte métallo-céramiques qui est utilisée comme joints ou dans la réparation de défauts de fonderie sur la fonte, l'aluminium, l'acier, l'acier inox. Cette comprend des bases de organique haute température et également des bases inorganiques céramiques pour des utilisations jusqu'à 1090°C.

### Descriptif :

Pâte céramique pour le scellement de portes de chaudières, de fours, moule métal fondu. Tenue jusqu'à 1260°C. Facile à appliquer, peut être enlevé.

### **Caractéristiques**

#### *Avant cuisson*

Type d'adhésif	Inorganique, base aqueuse
Charge	Céramique
Nombre de composants	1
Rapport de mélange	NA
Température maximale d'utilisation	1260°C
Viscosité	Pâte
Couleur	Gris /Brun
Masse volumique	1,27 g/ml
Durée de vie	6 mois

#### *Cuisson*

séchage à température ambiante	1h-2h
cuisson	1h/95°C

#### *Après cuisson*

Usinable : attention ne pas respirer les poussières dégagées  
Peut être peint, compatible peintures poudres

### Mise en oeuvre:

Les surfaces à coller doivent être, dans la mesure du possible, exemptes d'huiles, de graisse, de poussière ou de rouille. Abraser et nettoyer toutes les surfaces à encoller pour un meilleur résultat. Il est souhaitable de traiter les fontes poreuses en température pour brûler les traces d'huile. Les surfaces métalliques lisses doivent être abrasées pour obtenir un profil SP-10 (0.025mm de profil minimum).

Le produit PYROPUTTY 1500 a une tendance naturelle à la sédimentation. Il faut donc bien le mélanger avant toute utilisation.

Ajuster la viscosité si nécessaire avec le diluant 1500-T (dilution maximale autorisée : ajout de 5-10% en masse de diluant).

Ce produit sèche à température ambiante et cuit en service à la température de fonctionnement de l'équipement. Il est également possible de laisser le produit sécher à température ambiante 1-2h puis de la cuire pendant 1h à 95°C.

Le nettoyage du produit non soumis à la température s'effectue avec de l'eau.

### Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C. Une fois le conditionnement ouvert, veillez à bien couvrir l'ouverture avant de limiter l'évaporation. Placez un film plastique entre l'ouverture et le couvercle pour éviter l'évaporation. Les conditionnements devront être remués périodiquement pour minimiser la sédimentation.

La durée de vie du produit est de 6 mois.

### Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.