

FICHE TECHNIQUE AREMCO PYROPUTTY 1000

Version 5, 01/13

Pâte métallo-céramique chargée aluminium- bi-composant Collage/réparation fonte aluminium. Tenue jusqu'à 760°C

La gamme PYRO-PUTTY® est une gamme de pâte métallo-céramiques qui est utilisée comme joints ou dans la réparation de défauts de fonderie sur la fonte, l'aluminium, l'acier, l'acier inox. Cette comprend des bases de organique haute température et également des bases inorganiques céramiques pour des utilisations jusqu'à 1090°C.

Descriptif :

Pâte céramique à chargée aluminium pour assemblage haute température/ réparation sur fonte aluminium jusqu'à 760°C. Pour des applications jusqu'à 13mm d'épaisseur.

Caractéristiques

Avant cuisson

Type d'adhésif	Inorganique, base aqueuse
Charge	Aluminium
Nombre de composants	2
Rapport de mélange (poids)	2 (poudre) : 1 (liquide)
Température maximale d'utilisation	760°C
Viscosité	Pâte
Couleur	Gris clair
Masse volumique	1,8 g/ml
Durée de vie	6 mois

Cuisson

séchage à temp. ambiante	2h-4h
cuisson	1-2h/70°C

Après cuisson

Usinable : attention ne pas respirer les poussières dégagées
Peut être peint

Mise en oeuvre:

Les surfaces à coller doivent être, dans la mesure du possible, exemptes d'huiles, de graisse, de poussière ou de rouille. Abraser et nettoyer toutes les surfaces à encoller pour un meilleur résultat. Il est souhaitable de traiter les fontes poreuses en température pour brûler les traces d'huile. Les surfaces métalliques lisses doivent être abrasées pour obtenir un profil SP-10 (0.025mm de profil minimum).

Mélanger la poudre 1000-P et le liquide 1000-L pour les homogénéiser avant de prélever pour la pesée. Peser 2 part en poids pour la poudre (1000-P) et 1 à 1.5 parts en poids de liquide (1000-L). Ce rapport de mélange permet d'obtenir une pâte épaisse. Il est possible de la diluer par l'ajout de 5% en poids de 1000-L. Préparer uniquement la quantité nécessaire à l'application.

Laisser le mélange dégazer pendant 24h avant toute utilisation dans un récipient plastique fermé hermétiquement, prévoir un récipient suffisamment grand pour permettre ce dégazage (prévoir au moins deux fois le volume de mélange préparé).

Au bout de 24h mélanger le produit à nouveau pour l'homogénéiser. Le produit ne prendra pas s'il est gardé pendant 24h dans un récipient clos. Le durcissement commence dès lors que le produit est sorti du récipient et exposé à l'air.

Pour des sections à remplir inférieure à 3 mm une cuisson en température n'est pas requise, laisser sécher à température ambiante pendant au minimum 2-4 h avant utilisation.

Pour des sections à remplir supérieure à 3 mm, laisser sécher à température ambiante pendant au minimum 2-4 h et cuire à 70°C pendant au 1-2 h.

Après cuisson, le produit peut être sablé pour obtenir un aspect brillant. Il peut également être peint.

Le nettoyage du produit non soumis à la température s'effectue avec de l'eau.

Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C. Une fois le conditionnement ouvert, veillez à bien couvrir l'ouverture avant de limiter l'évaporation. Placez un film plastique entre l'ouverture et le couvercle pour éviter l'évaporation. Les conditionnements devront être remués périodiquement pour minimiser la sédimentation. La durée de vie du produit est de 6 mois.

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.