

# FICHE TECHNIQUE AREMCO PYRO-PAINT 634-ZO

Version 6, 09/12

## Revêtement haute température oxyde de zirconium Tenue jusqu'à 1800°C

### Descriptif :

Revêtement chargé oxyde de zirconium pour former une couche protectrice dure et résistante aux produits chimiques. Stable face à l'aluminium, au molybdène, platine, rhodium et titane. Idéal pour sceller les céramiques poreuses et protéger les pièces en céramique, graphite et métal pour des utilisations jusqu'à 1800°C. Permet de revêtir et de protéger les fils de résistance de fours d'encrassements qui créent des arcs électriques et réduisent leur durée de vie

### Caractéristiques :

|                                     |                    |                                |                            |
|-------------------------------------|--------------------|--------------------------------|----------------------------|
| Principal constituant               | Oxyde de zirconium | Teneur en solide en poids      | 65%                        |
| Nombre de composants                | 1                  | Teneur en solide en volume     | 35,5 %                     |
| Rapport de mélange (poudre/liquide) | NA                 | Rendement en surface théorique |                            |
| Température maximale d'utilisation  | 1800°C *           | pour une épaisseur de 25µm     | 13,9 m <sup>2</sup> /Litre |
| Viscosité                           | 1000-1400 cPs      | Séchage à temp. ambiante mini  | 2h                         |
| Couleur (après cuisson)             | Beige              | Cuisson                        | 95°C/2h                    |
| Masse volumique                     | 2,02g/ml           |                                |                            |
| Diluant                             | 634-ZO-T           |                                |                            |
| Flash Point                         | NA                 |                                |                            |
| pH                                  | 11-12              |                                |                            |
| Durée de vie                        | 6 mois             |                                |                            |

### Mise en œuvre:

Le produit a une tendance naturelle à la sédimentation. Il faut donc bien mélanger le produit avant toute utilisation.

Bien nettoyer les surfaces pour un meilleur résultat.

Appliquer un film de produit d'épaisseur comprise entre 50 et 100 µm à l'aide d'un pistolet, d'un pinceau ou par immersion.

La viscosité peut-être adaptée par dilution avec le diluant 643-ZO-T par ajout de 10% en poids.

De l'eau distillée peut être utilisée comme diluant. Utiliser 1-2% d'eau distillée (en poids)

Laisser sécher à température ambiante pendant 2h puis cuire à 95°C pendant 2h. Il est également possible de cuire le produit en fonctionnement, en montant lentement à la température de travail après un séchage de 2h minimum à température ambiante.

Dans le cas de multicouches ou de couches plus épaisses ou dans le cas où le taux d'humidité est élevé, il est conseillé de laisser sécher à température ambiante pendant 16-24h et chauffer après séchage pendant 2 h à 95°C.

Le nettoyage du produit non soumis à la température s'effectue avec de l'eau.

### Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.

### Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.