

# FICHE TECHNIQUE AREMCO PYRO-PAINT 634-SiC

Version 7, 09/12

## Revêtement carbure de silicium haute température Protection du carbone et du graphite -Tenue jusqu'à 1400°C

### Descriptif :

Revêtement à base aqueuse chargé Carbure de Silicium qui permet de réduire significativement l'oxydation des pièces en graphite et en carbone pour des fonctionnements jusqu'à 1400°C. Rend les surfaces très dures et résiste aux cycles thermiques.

### Caractéristiques :

Principal constituant	Carbure de silicium	Teneur en solide en poids	74,5%
Nombre de composants	1	Teneur en solide en volume	53%
Rapport de mélange (poudre/liquide)	NA	Rendement en surface théorique	
Température maximale d'utilisation	1400°C	pour une épaisseur de 25µm	20,8 m <sup>2</sup> /L
Viscosité	1000-2000 cPs		
Couleur (après cuisson)	Gris	Séchage à temp. ambiante mini	1h
Masse volumique	2,30 g/ml	Cuisson	95°C/2h+
Diluant	634-SiC-T		430°C/1h
Flash Point	NA		
pH	2-3		
Durée de vie	6 mois		

### Mise en œuvre:

Le produit a une tendance naturelle à la sédimentation. Il faut donc bien mélanger le produit avant toute utilisation.

Bien nettoyer les surfaces pour un meilleur résultat.

Appliquer un film de produit d'épaisseur comprise entre 125 et 200 µm à l'aide d'un pistolet, d'un pinceau ou par immersion.

La viscosité peut-être adaptée par dilution avec le diluant 643-SiC-T par ajout de 10% en poids.

De l'eau distillée peut être utilisée comme diluant. Utiliser 1-2% d'eau distillée (en poids)

Laisser sécher à température ambiante pendant 1 h puis cuire à 95°C pendant 2h puis 1h à 430°C.

Dans le cas de multicouches ou de couches plus épaisses ou dans le cas où le taux d'humidité est élevé, il est conseillé de laisser sécher à température ambiante pendant 16-24h et chauffer après séchage pendant 2 h à 95°C puis 1h à 430°C.

Le nettoyage du produit non soumis à la température s'effectue avec de l'eau.

### Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.

### Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.