

FICHE TECHNIQUE AREMCO PYRO-PAINT 634-BN/634-BN(SC)

Version 5, 06/15

**Revêtements nitrure de bore haute température
Tenue jusqu'à 850°C sous atmosphère oxydante/2000°C sous atmosphère inerte**

Descriptif :

Revêtements à base de nitrure de bore qui créent une protection inerte, extrêmement lisse et glissante. Ne sont pas mouillés par les sels fondus, les verres, plastiques et la plupart des métaux fondus tels que l'aluminium et le magnésium.

Il existe deux versions de ce produit PYRO-PAINT 634-BN pour des couches dures, PYRO-PAINT 634-BN(SC) pour couches plus molles, plus lisses.

Caractéristiques : 634-BN/634-BN(SC)

Principal constituant	Nitrure de Bore		
Nombre de composants	1	Teneur en solide en poids	38.6%(634-BN)
Rapport de mélange (poudre/liquide)	NA	Teneur en solide en poids	28.5%(634-BN(SC))
Température maximale d'utilisation	850°C*	Teneur en solide en volume	21.6%(634-BN)
Viscosité	500-1500 cPs (634-BN)	Teneur en solide en volume	27.5% (634-BN(SC))
Viscosité	10-100 cPs (634-BN(SC))	Rendement en surface théorique pour une épaisseur de 25µm	19,6 m ² /L
Couleur (après cuisson)	Blanche		
Masse volumique	1,34 g/ml	Séchage à temp. ambiante mini	2h
Diluant	634-BN-T/634-BN(SC)-T	Cuisson	95°C/2h
Flash Point	NA		
pH	11 (634-BN)		
pH	8 (634-BN(SC))		
Durée de vie	6 mois		

*Travaille à 850°C maximum sous atmosphère oxydante et 2000°C sous atmosphère inerte ou sous vide

Mise en œuvre: des produits 634-BN/634-BN(SC)

Le produit a une tendance naturelle à la sédimentation. Il faut donc bien mélanger le produit avant toute utilisation. Bien nettoyer les surfaces pour un meilleur résultat.

Appliquer un film de produit à l'aide d'un pistolet, d'un pinceau ou par immersion.

La viscosité peut-être adaptée par dilution avec la référence 634BN-T pour le produit 634-BN, respectivement 634-BN(SC)-T pour le produit 634-BN(SC) par ajout de 10% en poids.

De l'eau distillée peut être utilisée comme diluant. Utiliser 1-2% d'eau distillée (en poids)

Laisser sécher à température ambiante pendant 2-3 h puis cuire à 95°C pendant 2h.

Il est également possible de cuire le produit en fonctionnement, en montant lentement à la température de travail après un séchage de 2h minimum à température ambiante.

Dans le cas de multicouches ou de couches plus épaisses ou dans le cas où le taux d'humidité est élevé, il est conseillé de laisser sécher à température ambiante pendant 16-24h et chauffer après séchage pendant 2 h à 95°C.

Le nettoyage du produit non soumis à la température s'effectue avec de l'eau.

Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.