

FICHE TECHNIQUE AREMCO PYRO-PAINT 634-ALP

Version 2, 09/12

**Revêtement alumine liant phosphate
Tenue jusqu'à 1760°C pour application sur réfractaires**

Descriptif :

Revêtement alumine liant phosphate présentant une excellente adhésion sur les réfractaires denses céramique, il offre une très bonne résistance à la corrosion et à l'abrasion pour des applications fonctionnant jusqu'à 1760°C.

Caractéristiques

Principal constituant	Alumine	Teneur en solide en poids	75,8 %
Nombre de composants	1	Teneur en solide en volume	73,5 %
Rapport de mélange (poudre/liquide)	NA	Rendement en surface théorique pour une épaisseur de 25µm	28,9 m ² /litre
Température maximale d'utilisation	1760°C		
Viscosité	5000-7000 cPs		
Couleur (après cuisson)	Blanche	Séchage minimum à temp. ambiante	1h
Masse volumique	2,38 g/ml	Cuisson	95°C/2h+1h/430°C
Diluant	634-ALP-T		
Flash Point	NA		
pH	2-3		
Durée de vie	6 mois		

Mise en œuvre:

Le produit a une tendance naturelle à la sédimentation. Il faut donc bien mélanger le produit avant toute utilisation.

Bien nettoyer les surfaces pour un meilleur résultat.

Appliquer un film d'épaisseur comprise entre 50 et 100 µm à l'aide d'un pistolet, d'un pinceau ou par immersion. La viscosité peut-être adaptée par dilution avec la référence 634ALP-T par ajout de 10% en poids. De l'eau distillée peut être utilisée comme diluant. Utiliser 1-2% (en poids) d'eau distillée

Laisser sécher à température ambiante pendant 2-3 h puis cuire à 95°C pendant 2h puis 1h à 430°C.

Il est également possible de cuire le produit en fonctionnement en montant lentement à la température de travail, après l'avoir laisser sécher 2h minimum à température ambiante.

Dans le cas de multicouches ou de couches plus épaisses ou dans le cas où le taux d'humidité est élevé, il est conseillé de laisser sécher à température ambiante pendant 16-24h et de chauffer après séchage pendant 2 h à 95°C puis 1h à 430°C.

Le nettoyage du produit non soumis à la température s'effectue avec de l'eau.

Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.