

# FICHE TECHNIQUE AREMCO HIE-COAT 840-CM

Version 2, 09/12

## Revêtement noir haute émissivité pour application sur métaux et réfractaires

### Descriptif :

Revêtement céramique noir haute émissivité pour application sur les métaux et les réfractaires. Tenue jusqu'à 482°C sur les métaux et 1371°C sur les réfractaires. Ce produit permet d'augmenter l'efficacité thermique de lampes infrarouges, fours, incinérateurs utilisés dans les industries céramiques, de chimie de process et raffinage.

### Caractéristiques

Type	Inorganique	Teneur en solide en poids	48%
Nombre de composants	1	Teneur en solide en volume	19,9 %
Température maximale d'utilisation	482°C (métaux)	Épaisseur de film humide estimée	127,7 µm
Température maximale d'utilisation	1371°C (réfractaires)	Épaisseur de film sec recommandée	25,4 µm
Couleur après cuisson	Noir de jais	Rendement en surface théorique	
Viscosité	600- 800 cPs	pour une épaisseur de 25µm	7,8 m <sup>2</sup> /litre
(Viscosimètre Brookfield LV)		Température d'application conseillée	12°C-30°C
Masse volumique	1,54 g/ml	Séchage à temp. ambiante minimum	1h
Diluant	840CM-T	Cuisson	95°C /30 min +260°C/1h
Flash Point	NA		
COV	0 g/ml		
Durée de vie	6 mois		

### Mise en œuvre:

Le produit a une tendance naturelle à la sédimentation. Il faut donc bien mélanger le produit avant toute utilisation.

Les surfaces devront être nettoyées des traces d'huiles, graisses, poussières, corrosion, peintures. Aucune préparation supplémentaire n'est recommandée pour les surfaces céramiques, les réfractaires et les graphites.

Le quartz devra être sablé, dans la mesure du possible, les métaux pourront être sablés ou découpés à l'aide du Corr-Prep CPR2000.

Appliquer un film d'épaisseur comprise entre 100 et 130 µm à l'aide d'un pistolet à peinture.

La température de mise en œuvre doit être comprise entre 12°C et 30°C.

Il est possible d'ajuster la viscosité par ajout de maximum 10% de diluant 840-CM-T en poids.

Laisser sécher à température ambiante pendant 1 h. Puis placer les pièces dans un four froid et les monter à 95°C et les laisser pendant 30min puis monter à 260 °C et cuire pendant 1h.

### Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.

POLYTEC – 39 rue Louveau - 92320 Chatillon Cedex - tel : 01 49 65 69 00 - Fax : 01 57 21 40 68  
E-Mail : colles@polytec.fr

### Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.