

# FICHE TECHNIQUE AREMCO GRAPHIBOND 551RN

Version 6, 11/20

**Colle Céramique base Graphite - collage Graphite, Carbone  
Tenue jusqu'à 2985°C sous vide ou atmosphère réductrice**

## Descriptif :

Colle céramique à base graphite ou carbone pour des applications jusqu'à 2985°C sous vide ou en atmosphère réductrice.

## **Caractéristiques**

### *Avant cuisson*

Constituant principal	Graphite
Nombre de composants	1
Rapport de mélange	NA
Température maximale d'utilisation (sous atmosphère inerte)	2985°C
Viscosité	Pâte
Diluant	Ethanol
Couleur	Noir
Masse volumique	1.45-1.50 g/ml
Durée de vie	6 mois
COV	0

### *Après cuisson*

Constante diélectrique	75 V/mil (2,95 V/μm)
CTE	$7,4 \times 10^{-6}$ mm/mm/°C
Force de couple	30 ft.lbs (sur assemblage vis/écrou 1/2"-13 pré-oxydé 1h à 260°C, cuisson par montée à 540°C)
Tenue au cisaillement	770 Psi
Résistance à l'humidité	Excellente
Résistance aux bases	Bonne
Résistance aux acides	Bonne
<i>Propriétés observées après cuisson de 2h à 370°C</i>	

### *Cuisson*

séchage à température ambiante	1-4h
cuisson	+4h/130°C +2h/260°C

## Mise en oeuvre:

Le produit a une tendance naturelle à la sédimentation. Il faut donc bien mélanger le produit avant toute utilisation.

Abraser et nettoyer toutes les surfaces à encoller pour un meilleur résultat.

Appliquer une ligne de colle d'épaisseur comprise entre 50 et 200 μm pour les applications d'assemblage et de collage, pour les applications de remplissage l'épaisseur maximale recommandée est de 6 mm.

Ajuster la viscosité si nécessaire avec l'éthanol (dilution maximale autorisée : ajout de 20% en masse d'éthanol).

Laisser sécher à température ambiante pendant 1-4 h et cuire par étapes selon le cycle suivant : 4h à 130°C, puis 2h à 260°C.

NB : Les indications de cuisson sont des indications minimales. Il est fortement conseillé de monter les pièces, en fin de cuisson, à la température maximale que subira la pièce en utilisation

Le nettoyage du produit non soumis à la température s'effectue avec de l'éthanol.

## Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 0°C et 23°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.

## Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.