

FICHE TECHNIQUE AREMCO GRAPHICOAT 623

Version 6, 09/12

Revêtement céramique haute température jusqu'à 1090°C Protection contre l'oxydation du graphite

Descriptif :

Revêtement base di-borure de titane liant silice, résiste à l'oxydation pour protéger le graphite de l'oxydation jusqu'à 1090°C. Protège les creusets en graphite, les fixations et les électrodes traitées hautes températures dans les applications métallurgiques.

Caractéristiques

Principal constituant	Diborure de Titane	Teneur en solide en poids	78%
Nombre de composants	2	Teneur en solide en volume	57.7%
Rapport de mélange (poudre/liquide)	60 : 40	Rendement en surface théorique pour une épaisseur de 25µm	21,8m ² /litre
Température maximale d'utilisation	1093°C	Séchage minimum à temp. ambiante	1h
Viscosité	1000- 2500 cps	Cuisson	760°C/15min
Couleur (après cuisson)	Grise		
Masse volumique	2,00 g/ml		
Diluant	623-T/eau		
Flash Point	NA		
pH	7-8		
Durée de vie	6 mois		

Mise en œuvre:

Bien nettoyer toutes les surfaces pour les dégraisser avec de l'éthanol ou de l'alcool isopropylique.

Peser la poudre 623-P et le liquide 623-L en proportion 60 pour 40 en masse. Bien mélanger afin d'obtenir une pâte homogène.

Il est possible d'ajuster la viscosité :

- en ajoutant au mélange jusqu'à 10% masse de 623-L
- en ajoutant au mélange de l'eau distillée : ajouter 1-2% maximum en masse d'eau.

Appliquer 2 à 4 mil (50µm à 100µm) de produit

- soit en trempant la pièce dans le produit
- soit à l'aide un pistolet à peinture
- soit à l'aide d'un pinceau.

La température de mise en œuvre doit être comprise entre 10 et 32 °C.

Une seconde couche est applicable dans la demi-heure.

Laisser sécher à température ambiante pendant 1h minimum. Puis placer les pièces dans un four froid et les monter rapidement à 760°C et les laisser à cette température pendant 15min.

Laisser les pièces refroidir dans le four avant de les retirer.

Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.