

FICHE TECHNIQUE AREMCO CORR-PAINT CP5000

Version 2, 06/15

Primaire pour revêtement haute température

Descriptif :

Primaire inorganique bi composant poudre riche en zinc / base aqueuse. Primaire compatible avec tous les revêtements CP SERIES ainsi qu'avec une large gamme de revêtement organiques. Il est utilisé pour renforcer la résistance aux brouillards salins, à l'immersion, aux impacts et à l'abrasion. Il est utilisé pour préparer les structures en acier, les structures en milieu marin, les réservoirs de stockage, les équipements de chimie de process...

Caractéristiques du produit

Type	Inorganique	Teneur en solide en poids	76.7%
Nombre de composants	2	Teneur en solide en volume	36.8%
Couleur	Gris	Epaisseur de film humide estimée	69.1µm
Température maximale d'utilisation	482°C	Epaisseur de film sec recommandée	25.4µm
Viscosité	1250-1750 cps	Rendement en surface théorique	
Masse volumique	3.27 g/ml	pour une épaisseur de 25µm	14,5 m ² /litre
Diluant	Eau	Température d'application conseillée	10°C-35°C
Point Eclair	NA		
Durée de vie	12 mois	Séchage :	
COV	0 g/ml	Au toucher	15min
		Manipulation	1h
		Temps de reprise (min/max) en h	6min/NA
		Séchage à temp. Ambiante min.	24h
		Cuisson	95°C/2h

Mise en œuvre:

Nettoyer toutes les surfaces parfaitement (absence de graisse, de corrosion, de salissures, de peintures, etc....) Aucune autre préparation de surface n'est nécessaire dans le cas du revêtement de céramique, de graphite ou de réfractaires. Pour les surfaces métalliques lisses, faire un sablage à blanc, enlever les résidus d'abrasion avec de l'air comprimé et ne pas nettoyer avec un solvant organique.

Préparer le primaire en prélevant CP5000-P et CP5000-L en rapport 1 : 1 en masse. Bien mélanger jusqu'à obtention d'un produit homogène.

Appliquer le produit, laisser sécher pendant 24h à 25°C-30°C puis cuire à 95°C pendant 1h.

La cuisson est recommandée mais n'est pas indispensable, si la surface traitée avec le primaire monte lentement à une température de travail supérieure à 260°C dans les 24 à 48h après application et n'est pas soumis à un haut niveau d'humidité ou à la pluie pendant cette phase initiale d'immobilisation.

POLYTEC - 32 rue Delizy - 93694 Pantin Cedex - tel : 01 48 10 39 39 - Fax : 01 48 10 08 03
E-Mail : colles@polytec.fr

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.