

# FICHE TECHNIQUE AREMCO

## CORR-PAINT CP4030

Version 4, 03/11

**Revêtement haute température base silicone - revêtement dur.**

**Couleur Blanc cassé**

**Enrobage de résistance et d'enroulement moteur pour utilisation jusqu'à 590°C**

Revêtement haute température, base aqueuse/résine silicone, à faible teneur en COV. Il adhère parfaitement aux métaux, céramiques, réfractaires et verres et offrent une résistance exceptionnelle aux conditions extérieures, aux UV, au brouillard salin, à la corrosion chimique, aux chocs thermiques, et à des températures de travail jusqu'à 590°C. Peut être utilisé pour l'enrobage d'enroulements moteur et de résistance.

NB : Les revêtements CP4000Series sont disponibles en standard en 10 couleurs, des couleurs supplémentaires peuvent être proposées sur demande.

### Caractéristiques du produit

Type	Silicone	Teneur en solide en poids	50%
Nombre de composants	1	Teneur en solide en volume	38,9 %
Couleur	Blanc cassé	Epaisseur de film humide estimée	127 µm
Température maximale d'utilisation	593°C	Epaisseur de film sec recommandée	48,6 µm
Viscosité	700-1200 cps	Rendement en surface théorique	
Masse volumique	1.40 g/ml	pour une épaisseur de 25µm	15,3 m <sup>2</sup> /litre
Diluant	Eau	Température d'application conseillée	10°C-45°C
Point Eclair	> 100°C		
Durée de vie	6 mois	Séchage :	
COV	0,06 g/ml	Au toucher	1h
Primaire	CP5000	Manipulation	2h
		Temps de reprise (min/max) en h	30min/NA
		Séchage à temp. Ambiante min. en h	1h
		Cuisson	1h/235°C

### Mise en œuvre:

Nettoyer toutes les surfaces parfaitement (absence de graisse, de corrosion, de salissures, de peintures, etc....) Aucune autre préparation de surface n'est nécessaire dans le cas du revêtement de céramique, de graphite ou de réfractaires. Pour les surfaces métalliques lisses, il est fortement conseillé d'abraser la surface ou de créer des goulottes de remplissage.

L'utilisation d'un primaire CP5000 est conseillée pour des applications extérieures impliquant l'exposition à des brouillards salins ou une forte humidité

Ce produit a une tendance naturelle à la sédimentation, bien le mélanger avant utilisation.

La viscosité peut-être ajustée par ajout de maximum 5% d'eau.

Appliquer un film humide d'épaisseur comprise entre 125 et 200 µm à l'aide d'une éponge, d'un pinceau ou d'un pistolet à peinture.

L'application d'une seconde couche est possible dans les 30min après la première application.

Laisser sécher pendant 2h à 25°C-30°C puis cuire à 235°C pendant 1h.

Une ventilation/aspiration adéquate est requise pendant la cuisson car le produit dégaze au dessus de 180°C.

Si la température de fonctionnement est inférieure à 400°C, une cuisson complémentaire de 30min à la température maximum de service est recommandée.

Le nettoyage du produit non soumis à la température s'effectue avec de l'eau chaude et du savon.



**Stockage:**

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.

**Nota :**

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.