

# FICHE TECHNIQUE AREMCO

## CORR-PAINT CP4010

Version 4, 06/15

### Revêtement haute température base silicone - revêtement dur. Couleur Gris-Argent

Revêtement haute température, base aqueuse/résine silicone, à faible teneur en COV. Il adhère parfaitement aux métaux, céramiques, réfractaires et verres et offrent une résistance exceptionnelle aux conditions extérieures, aux UV, au brouillard salin, à la corrosion chimique, aux chocs thermiques, et à des températures de travail jusqu'à 593°C.

NB : Les revêtements CP4000Series sont disponibles en standard en 10 couleurs, des couleurs supplémentaires peuvent être proposées sur demande.

CP4000 est un revêtement de couleur argent, ce produit existe en version solvatée CORRPAINT CP4010S.

#### Caractéristiques du produit

Type	Silicone	Teneur en solide en poids	44.2 %
Nombre de composants	1	Teneur en solide en volume	41.6 %
Couleur	Gris-Argent	Epaisseur de film humide estimée	61.0 µm
Température maximale d'utilisation	593°C	Epaisseur de film sec recommandée	25.4 µm
Viscosité	200-600 cps	Rendement en surface théorique	
Masse volumique	1.05 g/ml	pour une épaisseur de 25µm	14.9 m <sup>2</sup> /litre
Diluant	Eau	Température d'application conseillée	10°C-45°C
Point Eclair	> 100°C	Séchage :	
Durée de vie	6 mois	Au toucher	2h
COV	0,1 g/ml	Manipulation	2h
Primaire	NR	Temps de reprise (min/max) en h	2h30/NA
		Séchage à temp. Ambiante min. en h	1h
		Cuisson	1h/235°C

#### Mise en œuvre:

Nettoyer toutes les surfaces parfaitement (absence de graisse, de corrosion, de salissures, de peintures, etc....) Aucune autre préparation de surface n'est nécessaire dans le cas du revêtement de céramique, de graphite ou de réfractaires. Pour les surfaces métalliques lisses, il est fortement conseillé d'abriter la surface ou de créer des goulottes de remplissage.

Ce produit a une tendance naturelle à la sédimentation, bien le mélanger avant utilisation.

La viscosité peut-être ajustée par ajout de maximum 5% d'eau.

Appliquer un film humide d'épaisseur comprise entre 125 et 200 microns à l'aide d'une éponge, d'un pinceau ou d'un pistolet à peinture.

L'application d'une seconde couche est possible dans les 2h30 après la première application.

Laisser sécher pendant 2 h à 25°C-30°C puis cuire à 235°C pendant 1 h.

Une ventilation/aspiration adéquate est requise pendant la cuisson car le produit dégaze au dessus de 180°C.

Si la température de fonctionnement est inférieure à 400°C, une cuisson complémentaire de 30min à la température maximum de service est recommandée.

Le nettoyage du produit non soumis à la température s'effectue avec de l'eau chaude et du savon.

#### Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.



POLYTEC - 32 rue Delizy - 93694 Pantin Cedex - tel : 01 48 10 39 39 - Fax : 01 48 10 08 03  
E-Mail : colles@polytec.fr

**Nota :**

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.