

FICHE TECHNIQUE AREMCO

CORR-PAINT CP4010-S

Version 1, 09/12

Revêtement haute température base silicone Couleur Aluminium

Gamme de revêtements base silicone /polyester. CP4000-S Series adhère sur les métaux, céramiques, réfractaires, quartz et offre une exceptionnelle résistance au vieillissement, aux UV, au brouillard salin, à la corrosion chimique, aux cycles thermiques et aux températures élevées jusqu'à 316°C en continu et 427° C en intermittent.

La gamme CP4000-S series comprend 10 formulations.

CP4000-S	couleur	Noir mat.
CP4010-S	couleur	Aluminium
CP4020-S	couleur	Gris
CP4040-S	couleur	Blanc
CP4050-S	couleur	Vert
CP4060-S	couleur	Rouge
CP4070-S	couleur	Bleu
CP4080-S	couleur	Jaune
CP4090-S	couleur	Brun
CP4095-S	couleur	Orange

Une version base aqueuse existe pour chaque couleur avec une résistance en température jusqu'à 593°C. Il suffit de supprimer le -S à la fin de la référence pour chaque couleur.

Caractéristiques du produit

Avant cuisson

Type	Silicone/Polyester	Teneur en solide en poids	37%
Nombre de composants	1	Teneur en solide en volume	36,7%
Température maximale d'utilisation	316°C en continu	Épaisseur de film humide estimée	69,2 µm
Température maximale d'utilisation	427°C intermittent	Épaisseur de film sec recommandé	25,4 µm
Viscosité (<i>Brookfield LV, Spindle 3, 30rpm</i>)	300-400 cPs	Rendement en surface théorique pour une épaisseur de 25µm	14,5 m ² /litre
Diluant	PM Acetate	Température d'application conseillée	10°C-50°C
Masse volumique	1,00 g/ml		
Point Eclair	46°C		
Durée de vie	6 mois		
COV	0,63 g/ml		
Séchage :			
Au toucher	1-2h		
Manipulation	2-4h		
Temps de reprise (min/max)	1h/24h		
Séchage à temp. Ambiante minimum	1h		
Cuisson	1h/230°C ou 45min/250°C		

Caractéristiques techniques du revêtement

Après cuisson

Couleur Aluminium

Mise en œuvre:

Nettoyer toutes les surfaces parfaitement (absence de graisse, de corrosion, de salissures, de peintures, etc....)

Aucune autre préparation de surface n'est nécessaire pour la céramique, le graphite ou de réfractaires.

Pour les surfaces métalliques lisses, il est fortement conseillé de

- abraser la surface jusqu'à obtention d'un profil SSPC-SP6 -enlever les résidus d'abrasion avec de l'air comprimé ; ne pas nettoyer avec un solvant organique

- ou de procéder à une attaque chimique en utilisant un préparateur AREMCO CPR2000 lorsque le sablage des surfaces n'est pas possible.

L'utilisation d'un primaire CP 5000 est recommandée dans le cas d'applications extérieures pour lesquelles il y aura exposition à des brouillards salins ou à un taux d'humidité élevé.

Bien mélanger le produit avant toute utilisation. Il est possible de diluer le revêtement avec du solvant PM Acétate pour diminuer sa viscosité.

Ce produit peut être appliqué au rouleau, au pinceau ou avec un pistolet à peinture.

L'application d'une seconde couche est possible dans les 1h à 24h après la première application.

Laisser sécher pendant 1h minimum à 25°C-30°C puis cuire à 230°C pendant 1h ou à 250°C pendant 45min.

Une ventilation adéquate est requise car le produit dégaze pendant la cuisson.

Il est possible de ne pas cuire les pièces revêtues après l'étape de séchage à l'ambiante et de les monter progressivement à leur température de fonctionnement dans les 24-48h après l'application. Il y a toutefois deux conditions à respecter:

- la température de fonctionnement devra être supérieure à 260°C
- les pièces ne doivent pas être exposées à un taux d'humidité trop élevé pendant ce temps d'attente.

Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 12°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.