

FICHE TECHNIQUE AREMCO CORR-PAINT CP3015-BL

Version 2, 06/15

Revêtement inorganique haute température Noir, haute émissivité

Revêtement inorganique/céramique à base aqueuse assurant une excellente résistance aux chocs thermiques, à l'oxydation et à la corrosion chimique jusqu'à 816°C. Ce produit est formulé pour adhérer sur l'acier et les matériaux réfractaires utilisés dans les fours, étuves, séchoirs et cheminées et autres structures haute température. L'utilisation d'un tel revêtement sur ce type de structures permet d'en augmenter la durée de vie et de diminuer les coûts en énergie.

Caractéristiques du produit

| | | | |
|------------------------------------|-------------|--------------------------------------|------------------------|
| Type | Inorganique | Teneur en solide en poids | 50.0% |
| Nombre de composants | 1 | Teneur en solide en volume | 46.3% |
| Couleur | Noir | Épaisseur de film humide estimée | 54.9µm |
| Température maximale d'utilisation | 816°C | Épaisseur de film sec recommandée | 25.4µm |
| Viscosité | 600-900 cps | Rendement en surface théorique | |
| Masse volumique | 1.54 g/ml | pour une épaisseur de 25µm | 18.2 m²/litre |
| Diluant | CP3015-T | Température d'application conseillée | 10°C-32°C |
| Point Eclair | >100°C | | |
| Durée de vie | 6 mois | Séchage : | |
| COV | 0g/ml | Au toucher | 1-2h |
| | | Manipulation | 2-4h |
| | | Temps de reprise (min/max) en h | 1h/4h |
| | | Séchage à temp. Ambiante min. en h | 1h |
| | | Cuisson | 95°C /2h + 260°C/1h |

Mise en œuvre:

Nettoyer toutes les surfaces parfaitement (absence de graisse, de corrosion, de salissures, de peintures, etc....) Aucune autre préparation de surface n'est nécessaire dans le cas du revêtement de céramique, de graphite ou de réfractaires. Pour les surfaces métalliques lisses, faire un sablage à blanc, enlever les résidus d'abrasion avec de l'air comprimé et ne pas nettoyer avec un solvant organique.

Bien mélanger le produit avant utilisation ce produit a une tendance naturelle à la sédimentation. Appliquer une ligne de revêtement uniforme et peu épaisse. Ce produit peut être appliqué au rouleau, au pinceau ou avec un pistolet à peinture.

L'application d'une seconde couche est possible dans les 1-4h après la première application.

Laisser sécher pendant 1h minimum à 25°C-30°C puis cuire à 2h à 95°C puis 1h à 260°C.

La cuisson est recommandée mais n'est pas indispensable, si la surface traitée monte lentement à une température de travail supérieure à 260°C dans les 24 à 48h après application et n'est pas soumis à un haut niveau d'humidité ou à la pluie pendant cette phase initiale d'immobilisation.

Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.