

FICHE TECHNIQUE AREMCO CORR-PAINT CP3000

Version 4, 09/12

Revêtement protecteur gris tenue jusqu'à 705°C

Gamme de revêtements inorganique/céramique à base aqueuse assurant une excellente résistance aux chocs thermiques, à l'oxydation et à la corrosion chimique jusqu'à 810°C. Ces produits ont été formulés pour adhérer sur l'acier et les matériaux réfractaires utilisés dans les fours, étuves, séchoirs et cheminées et autres structures haute température. L'utilisation d'un tel revêtement sur ce type de structures permet d'en augmenter la durée de vie et de diminuer les coûts en énergie. La gamme CP3000 series comprend 5 formulations.

CP3000	revêtement chargé céramique tenue jusqu'à 705°C.
CP3015-AL	revêtement chargé aluminium/céramique tenue jusqu'à 650°C
CP3015-BL	revêtement noir haute émissivité tenue jusqu'à 810°C
CP3015-GR	revêtement gris céramique tenue jusqu'à 760°C
CP3015-SS	revêtement chargé acier inox tenue jusqu'à 760°C
CP3015-WH	revêtement blanc céramique tenue jusqu'à 810°C

Caractéristiques du produit

Avant cuisson

Type	Inorganique	Teneur en solide en poids	53,2%
Nombre de composants	1	Teneur en solide en volume	28,5%
Température maximale d'utilisation	704°C	Épaisseur de film humide estimée	89,3 µm
Viscosité (<i>Brookfield LV, Spindle 3, 30rpm</i>)	600-1200 cPs	Épaisseur de film sec recommandé	25,4 µm
Diluant	CP3000-T	Rendement en surface théorique pour une épaisseur de 25µm	11,2 m ² /litre
Masse volumique	1.55 g/ml	Température d'application conseillée	4°C-30°C
Point Eclair	100°C		
Durée de vie	6 mois		
COV	0 g/ml		

Séchage :

Au toucher	1-2h
Manipulation	2-4h
Temps de reprise (min/max)	1h/24h
Séchage à temp. Ambiante minimum	1h
Cuisson	2h à 95°C +1h à 260°C

Caractéristiques techniques du revêtement

Après cuisson

Couleur	Gris clair
---------	------------

Mise en œuvre:

Nettoyer toutes les surfaces parfaitement (absence de graisse, de corrosion, de salissures, de peintures, etc....)

Aucune autre préparation de surface n'est nécessaire pour la céramique, le graphite ou de réfractaires.

Pour les surfaces métalliques lisses, il est fortement conseillé de

- abraser la surface jusqu'à obtention d'un profil SSPC-SP10 -enlever les résidus d'abrasion avec de l'air comprimé ; ne pas nettoyer avec un solvant organique
- ou de procéder à une attaque chimique en utilisant un préparateur AREMCO CPR2000 lorsque le sablage des surfaces n'est pas possible.

Bien mélanger le produit avant toute utilisation. Il est possible de diluer le revêtement pour diminuer sa viscosité à l'aide d'un diluant CP3000-T.

L'utilisation d'un primaire CP 5000 est recommandée dans le cas d'applications extérieures pour lesquelles il y aura exposition à des brouillards salins ou à un taux d'humidité élevé.

Ce produit peut être appliqué au rouleau, au pinceau ou avec un pistolet à peinture.

L'application d'une seconde couche est possible dans les 1h à 24h après la première application.



Laisser sécher pendant 1h minimum à 25°C-30°C puis cuire à 95°C pendant 2h puis à 260°C pendant 1h.

Il est possible de ne pas cuire les pièces revêtues après l'étape de séchage à l'ambiante et de les monter progressivement à leur température de fonctionnement dans les 24-48h après l'application. Il y a toutefois deux conditions à respecter:

- la température de fonctionnement devra être supérieure à 260°C
- les pièces ne doivent pas être exposées à un taux d'humidité trop élevé pendant ce temps d'attente.

Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.