

FICHE TECHNIQUE AREMCO

CORR-PAINT CP2070

Version 3, 06/15

Revêtement époxy haute performance

Revêtements bi composant à base époxy. Très dur, il est utilisé pour lutter contre la corrosion et apporter une résistance à l'usure jusqu'à 150°C en continu et 204°C en intermittent. Les domaines d'application comprennent la protection de réservoirs, pipelines, réacteurs, cyclones et autres équipements de production des industries chimiques, papeteries et centrales électriques.

Ce produit est également utilisé pour des applications de scellement, et protection anticorrosion et anti-abrasion pour les revêtements thermal spray.

Caractéristiques du produit

Avant cuisson

Type	Epoxy/Novolac	Teneur en solide en poids	100%
Nombre de composants	2	Teneur en solide en volume	100%
Rapport de mélange	100 : 42 (en poids) 2 : 1 (en volume)	Épaisseur de film humide estimée	25.4µm
		Épaisseur de film sec recommandé	25.4µm
Température maximale d'utilisation	150°C*	Rendement en surface théorique pour une épaisseur de 25µm	39.3 m²/litre
Viscosité	800-1000cps	Température d'application conseillée	10°C-32°C
Masse volumique	1.1 g/ml		
Durée de vie de mélange (pour 200g de mélange)	20 min	Séchage :	
Diluant	Xylène	Au toucher	5h
Point Eclair	>93°C	Manipulation	8h
Durée de vie	12 mois	Temps de reprise (min/max) en h	4h/8h
COV	0.0g/ml	Séchage à temp. Ambiante min. en h	8h
		Cuisson	48h à 25°C

*CP2070 résiste jusqu'à 180-200°C s'il est polymérisé à 85°C pendant 2h

Caractéristiques techniques du revêtement

Après cuisson

Couleur Grise

Résistance chimique :

après cuisson

Acides	Concentration	Tenue/effets
Acide Acétique	20%	B
Acide Acétique	80%	B
Acide Chlorhydrique	10%	A
Acide Chlorhydrique	20%	A
Acide Nitrique	10%	A
Acide Nitrique	20%	B
Acide Nitrique	50%	D
Acide Nitrique	>50%	D
Acide Phosphorique	<40%	A
Acide Phosphorique	40%-100%	C
Acide Sulfurique	10%	A
Acide Sulfurique	10%-75%	B
Acide Sulfurique	75%-100%	D
Bases	Concentration	Tenue/effets
Potasse		A
Soude	20%	A
Soude	50%	A
Soude	80%	A

Hydrocarbures et Solvants	Concentration	Tenue/effets
Acétone		B
Jet Fuel		A
Alcool		A
Pétrole Brut		A
Diesel		A
Essence		A
Heptane		A
Kérosène		A
MEK		B
Chlorure de Méthylène		A
Toluène		A
Xylène		A

A= Aucun effet, tenue excellente
B= effets mineurs, bonne tenue
C=effets modérés, tenue moyenne
D=effets importants, utilisation non recommandée

Mise en œuvre:

Nettoyer toutes les surfaces parfaitement (absence de graisse, de corrosion, de salissures, de peintures, etc....)
Aucune autre préparation de surface n'est nécessaire dans le cas du revêtement de céramique, de graphite ou de réfractaires. Pour les surfaces métalliques lisses, il est fortement conseillé de :

- Decaper la surface jusqu'à l'obtention d'un profil SSPC-SP5
- Ou de procéder à une attaque chimique en utilisant un préparateur AREMCO CPR2000 pendant 15 minutes maximum puis rincer à l'eau chaude et sécher rapidement la surface.

Bien mélanger les deux parts du produit avant toute utilisation.

Prélever CP2070-B (base, résine) puis CP2070-A (activateur, durcisseur) en ratio 100:42 en poids. Bien mélanger pour obtenir un produit homogène.

Il est possible de diluer ce mélange avec du xylène pour diminuer sa viscosité.

Ce produit peut être appliqué au rouleau, au pinceau ou avec un pistolet à peinture.

L'application d'une seconde couche est possible dans les 4h à 8h après la première application.

Laisser sécher pendant 24h minimum à 25°C-30°C ou cuire à 85°C pendant 2h pour optimiser sa tenue en température.

Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 12 mois.

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.