

FICHE TECHNIQUE AREMCO

CORR-PAINT CP2050-LF

CORR-PAINT CP2050-FF

CORR-PAINT CP2050-NF

Version 2, 09/12

Revêtements époxy haute performance

Revêtements bi composant à base époxy utilisés pour lutter contre la corrosion et apporter une résistance à l'usure jusqu'à 200°C. Les domaines d'application comprennent la protection de réservoirs, pipelines, réacteurs, cyclones et autres équipements de production des industries chimiques, papeteries et centrales électriques.

CORR-PAINT CP2050-LF époxy-phénolique chargé de longue fibres de verre pour tenue et renfort.

CORR-PAINT CP2050-FF époxy-phénolique chargé fibres de verre pour un revêtement d'aspect lisse

CORR-PAINT CP2050-NF époxy-phénolique non chargé fibres de verre pour des conditions acides agressives

Caractéristiques du produit

Type	Epoxy	Teneur en solide en poids	100%
Nombre de composants	2	Teneur en solide en volume	100%
Rapport de mélange	1 : 1	Epaisseur de film humide estimée	1270µm
Température maximale d'utilisation	204°C	Epaisseur de film sec recommandé	1270µm
Viscosité	Pâte	Rendement en surface théorique	
Masse volumique	1.6 g/ml	pour une épaisseur de 25µm	39.3 m ² /litre
Durée de vie de mélange	40 min	Température d'application conseillée	10°C-32°C
Point Eclair	>93°C		
Durée de vie	12 mois	Séchage :	
COV	0.0g/ml	Au toucher	6-8h
		Manipulation	12-14h
		Temps de reprise (min/max) en h	4h/48h
		Séchage à temp. Ambiante min. en h	2h
		Cuisson	48h à 25°C ou 80°C/4h

Caractéristiques techniques du revêtement

Après cuisson

Dureté	86 Shore D	Tenue aux cisaillements sur aluminium	
Couleur	Brune	25°C	2700 Psi
		100°C	1800 Psi
		150°C	900 Psi
		175°C	300 Psi
		Résistance à la flexion	13400 psi
		Résistance en compression	10300 psi
		Elongation	3%

Résistance chimique : *après cuisson*

Acides	Concentration	Tenue/effets
Acide Acétique	20%	B
Acide Acétique	80%	B
Acide Chlorhydrique	10%	A
Acide Chlorhydrique	20%	A
Acide Nitrique	10%	A
Acide Nitrique	20%	B
Acide Nitrique	50%	D
Acide Nitrique	>50%	D
Acide Phosphorique	<40%	A
Acide Phosphorique	40%-100%	C
Acide Sulfurique	10%	A
Acide Sulfurique	10%-75%	B
Acide Sulfurique	75%-100%	D

Bases	Concentration	Tenue/effets
Potasse		A
Soude	20%	A
Soude	50%	A
Soude	80%	A
Hydrocarbures et Solvants	Concentration	Tenue/effets
Acétone		B
Jet Fuel		A
Alcool		A
Pétrole Brut		A
Diesel		A
Essence		A
Heptane		A
Kérosène		A
MEK		B
Chlorure de Méthylène		B
Toluène		A
Xylène		A

A= Aucun effet, tenue excellente
 B= effets mineurs, bonne tenue
 C=effets modérés, tenue moyenne
 D=effets importants, utilisation non recommandée

Mise en œuvre:

Nettoyer toutes les surfaces parfaitement (absence de graisse, de corrosion, de salissures, de peintures, etc....)
 Aucune autre préparation de surface n'est nécessaire dans le cas du revêtement de céramique, de graphite ou de réfractaires. Pour les surfaces métalliques lisses, il est fortement conseillé de :

- Decaper la surface jusqu'à l'obtention d'un profil SSPC-SP5
- Ou de procéder à une attaque chimique en utilisant un préparateur AREMCO CPR2000 pendant 15 minutes maximum puis rincer à l'eau chaude et sécher rapidement la surface.

Bien mélanger les deux parts du produit avant toute utilisation.

Prélever CP2050XX-B (base, résine) puis CP2050XX-A (activator, durcisseur) en ratio 1:1 en poids. Bien mélanger pour obtenir un produit homogène.

Ce produit peut être appliqué au rouleau, au pinceau ou avec un pistolet à peinture.

L'application d'une seconde couche est possible dans les 4h à 48h après la première application.

Laisser sécher pendant 48h minimum à 25°C-30°C ou cuire à 80°C pendant 4h.

Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 12 mois.

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.