

FICHE TECHNIQUE AREMCO CERAMACAST 584

Version 5, 06/15

Céramique de moulage base magnésie- bi-composant Prise chimique rapide

Descriptif :

Céramique de moulage à base de magnésie, prise rapide pour des petites pièces. Tenue jusqu'à 1535°C

Caractéristiques

Avant cuisson

| | |
|------------------------------------|---------------------|
| Type | Prise chimique |
| Constituant principal | Magnésie |
| Nombre de composants | 2 |
| Rapport de mélange en poids | 100 (P) : 25-30 (L) |
| Température maximale d'utilisation | 1535°C |
| Viscosité | 18 000 cPs |
| pH | 11-12 |
| Couleur | Blanche |
| Masse volumique (Poudre) | 1,3 g/ml |
| Masse volumique (Liquide) | 1,2 g/ml |
| Durée de vie de mélange | <5 min |

Après cuisson

| | |
|-----------------------------|---|
| Résistivité transversale | 10 ⁹ ohm.cm à Temp. Amb. |
| Constante diélectrique | 100 V/mil à Temp. Amb. (soit 3,9 V/μm) |
| CTE | 11,7 x 10 ⁻⁶ mm/mm/°C |
| Résistance à la compression | 4500 Psi |
| Résistance à l'humidité | Bonne |
| Résistance aux bases | Bonne |
| Résistance aux acides | Bonne |
| Retrait à 540°C | <4% |
| Porosité | 6% |

NB : est attaqué par l'acide fluorhydrique (HF)

Mise en oeuvre:

Bien mélanger la poudre avant de prélever pour le mélange. Attention aux poussières dégagées irritantes pour la peau et les muqueuses respiratoires, porter un masque et des gants.

Mélanger 100 parts de poudre 584-P avec 25 à 30 parts de liquide 584-L selon la viscosité souhaitée- les mesures se font en poids. Ajouter l'eau dans la poudre pour un mélange plus facile. Remuer jusqu'à obtenir un produit crémeux et lisse.

Le mélange sédimente en moins de 5 min- pour prolonger la durée de vie il faut refroidir le mélange (attention ne pas maintenir le produit à une température inférieure à 10°C).

Couler le produit doucement dans la pièce à remplir, puis faire vibrer doucement et / ou dégazer pour éliminer les bulles d'air emprisonnées.

Laisser sécher à l'air ambiant pendant au minimum 2 h, puis cuire à 95°C pendant 2h puis à 120°C pendant 3h.

Pour les applications qui requièrent une résistance électrique optimale nous recommandons un recuit entre 200°C et 370°C.

Le nettoyage du produit non soumis à la température s'effectue avec de l'eau.

Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 12 mois.



Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.