

# FICHE TECHNIQUE AREMCO CERAMABOND 890

Version 2, 01/13

**Colle Céramique base Carbure de silicium**  
**Collage céramique/céramique**  
**Tenue jusqu'à 1650°C**

## Descriptif :

Colle céramique à base carbure de silicium pour collage céramique/céramique pour des applications jusqu'à 1650°C.

Excellente adhésion sur Réfractaires denses, carbure de silicium.

Bonne adhésion sur Carbure de bore, Nitrure de silicium.

Particulièrement indiqué pour les applications creusets, éléments chauffants, saggars.

## **Caractéristiques**

### *Avant cuisson*

Constituant principal	SIC
Nombre de composants	1
Rapport de mélange	NA
Température maximale d'utilisation	1650°C
Viscosité	35 000-55 000 cPs
Diluant	890-T
Couleur	Gris
Masse volumique	1.70-1.75 g/ml
Durée de vie	6 mois
COV	0

### *Après cuisson*

Constante diélectrique	73 V/mil (2,87 V/μm)
CTE	4,4 x 10 <sup>-6</sup> mm/mm/°C
Force de couple	40 ft.lbs
<i>(sur assemblage vis/écrou 1/2"-13 pré-oxydé 1h à 260°C, cuisson par montée à 540°C)</i>	
Résistance à l'humidité	Bonne
Résistance aux bases	Bonne
Résistance aux acides	Bonne
<i>Propriétés observées après cuisson de 2h à 370°C</i>	

### *Cuisson*

séchage à température ambiante	≤1h
cuisson	+2h/95°C
	+2h/260°C
	+2h/370°C

## Mise en oeuvre:

Le produit a une tendance naturelle à la sédimentation. Il faut donc bien mélanger le produit avant toute utilisation.

Abraser et nettoyer toutes les surfaces à encoller pour un meilleur résultat. Les surfaces très poreuses ont tendance à absorber le liant de l'adhésif céramique et doivent être pré-revêtues avec le diluant 890-T avant application de l'adhésif.

Appliquer une ligne de colle d'épaisseur comprise entre 50 et 200 μm pour les applications d'assemblage et de collage, pour les applications de remplissage l'épaisseur maximale recommandée est de 6 mm.

Ajuster la viscosité si nécessaire avec le diluant 890-T (dilution maximale autorisée : ajout de 20% en masse de diluant).

Laisser sécher à température ambiante pendant 1h et cuire par étapes selon le cycle suivant 2h à 95°C, puis 2h à 260°C et enfin 2h à 370°C.

NB : Les indications de cuisson sont des indications minimales. Il est fortement conseillé de monter les pièces, en fin de cuisson, à la température maximale que subira la pièce en utilisation

Le nettoyage du produit non soumis à la température s'effectue avec de l'eau.

Ce produit existe en une version CERAMABOND 890-VFG formulée avec des charges plus fines : grains de grande pureté de 1 à 5μm.

## Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.



**Nota :**

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.