

CERAMABOND 835

Version 5, 06/15

Colle céramique base zircon - collage céramique/céramique, céramique/métal
Tenue jusqu'à 1650°C

Descriptif :

Colle céramique à base de zircon pour assemblage haute température céramique/ céramique et céramique/métal jusqu'à 1650°C.

Excellente adhésion sur les matériaux verre, quartz, zircon, silicate de zircon, réfractaires.

Bonne adhésion sur les matériaux : nitrure d'aluminium, verre-mica, MACOR[®], stéatite, aluminium, laiton, acier.

Caractéristiques

Avant cuisson

| | |
|------------------------------------|-------------------|
| Constituant principal | Zircon |
| Nombre de composants | 1 |
| Rapport de mélange | NA |
| Température maximale d'utilisation | 1650°C |
| Viscosité | 20 000-40 000 cPs |
| Couleur | Beige |
| Masse volumique | 2.25-2.35 g/ml |
| Durée de vie | 6 mois |
| COV | 0 |

Cuisson

| | |
|--------------------------------|---------|
| séchage à température ambiante | <1h |
| cuisson | 2h/95°C |

Après cuisson

| | |
|---|---|
| Résistivité transversale | 10 ⁹ ohm.cm à Temp. Amb. |
| | 10 ⁵ ohm.cm à 540°C |
| Constante diélectrique | 200 V/mil à Temp. Amb. (soit 7,9 V/μm) |
| Constante diélectrique | 100 V/mil à 540°C (soit 3,9V/μm). |
| CTE | 7.2 x 10 ⁻⁶ mm/mm/°C |
| Force de couple (réalisé après cuisson de 5h à 95°C) | 50 ft.lbs |
| Résistance à l'humidité | Bonne |
| Résistance aux bases | Bonne |
| Résistance aux acides | Bonne |

Mise en oeuvre:

Le produit a une tendance naturelle à la sédimentation. Il faut donc bien mélanger le produit avant toute utilisation.

Abraser et nettoyer toutes les surfaces à encoller pour un meilleur résultat. Les surfaces très poreuses ont tendance à absorber le liant de l'adhésif céramique et doivent être pré-revêtues avec le diluant 835-T avant application de l'adhésif.

Appliquer une ligne de colle d'épaisseur comprise entre 50 et 200 μm.

Ajuster la viscosité si nécessaire avec le diluant 835-T (dilution maximale autorisée : ajout de 15% en masse de diluant).

Laisser sécher à température ambiante pendant 1h et cuire à 95°C pendant 2h minimum.

NB : Les indications de cuisson sont des indications minimales. Il est fortement conseillé de monter les pièces, en fin de cuisson, à la température maximale que subira l'application en utilisation.

Le nettoyage du produit non soumis à la température s'effectue avec de l'eau.

Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.