

# FICHE TECHNIQUE AREMCO CERAMABOND 813A

Version 5, 01/13

**Colle Céramique base alumine**  
**Collage céramique/céramique-céramique/métal**  
**Tenue jusqu'à 1650°C**

## Descriptif :

Colle céramique à base d'alumine pour assemblage haute température céramique/ céramique, céramique/métal, jusqu'à 1760°C.

Excellente adhésion sur l'alumine.

Bonne adhésion les matériaux en béryllium, MACOR<sup>®</sup>, Fonte, Inconel, Molybdène, Fer au nickel, Acier Inox (400 series), Acier (1010), Tantale, Titane, Tungstène.

## **Caractéristiques**

### *Avant cuisson*

Constituant principal	Alumine
Nombre de composants	1
Rapport de mélange	NA
Température maximale d'utilisation	1650°C
Viscosité	50 000-80 000 cPs
Diluant	813A-T
Couleur	Blanche
Masse volumique	2-2.1 g/ml
Durée de vie	6 mois
COV	0

### *Après cuisson*

Constante diélectrique	136 V/mil (5,4 V/μm)
CTE	7,2 x 10 <sup>-6</sup> mm/mm/°C
Force de couple	27 ft.lbs (réalisé sur un assemblage vis/écrou 1/2"-13, après cuisson de 5h à 95°C)
Résistance à l'humidité	Excellente
Résistance aux bases	Excellente
Résistance aux acides	Bonne
<i>Propriétés observées après cuisson de 2h à 370°C</i>	

### *Cuisson*

séchage à température ambiante	1-4h
cuisson	2h/95°C

## Mise en œuvre:

Le produit a une tendance naturelle à la sédimentation. Il faut donc bien mélanger le produit avant toute utilisation.

Abraser et nettoyer toutes les surfaces à encoller pour un meilleur résultat.

Les surfaces très poreuses ont tendance à absorber le liant de l'adhésif céramique et doivent être pré-revêtues avec le diluant 813A-T avant application de l'adhésif.

Appliquer une ligne de colle d'épaisseur comprise entre 50 et 200 μm pour les applications d'assemblage et de collage, pour les applications de remplissage l'épaisseur maximale recommandée est de 6 mm.

Ajuster la viscosité si nécessaire avec le diluant 813A-T (dilution maximale autorisée : ajout de 20% en masse de diluant).

Laisser sécher à température ambiante pendant 1 à 4 h puis cuire à 95°C pendant 2h.

NB : Les indications de cuisson sont des indications minimales. Il est fortement conseillé de monter les pièces, en fin de cuisson, à la température maximale que subira la pièce en utilisation

Pour optimiser la résistance aux produits chimiques un pallier complémentaire de 2h à 370°C est recommandé.

Le nettoyage du produit non soumis à la température s'effectue avec de l'eau.

## Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.

## Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes



et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.