

FICHE TECHNIQUE AREMCO CERAMABOND 670

Version 6, 01/13

Colle Céramique base alumine
collage céramique/céramique –céramique/métal
Tenue jusqu'à 1650 °C

Descriptif :

Colle céramique à base d'alumine pour assemblage haute température céramique/ céramique et céramique/métal jusqu'à 1650 °C.

Excellente adhésion sur les matériaux Alumine, Silicate de calcium, textile céramique.

Bonne adhésion sur les matériaux Béryllium, Macor, Mullite, Saphir, Fonte, Inconel, Molybdène, Fer au Nickel, Platine, Acier inox (400 series), Fer (1010), Tantale, Titane, Tungstène.

Particulièrement indiqué pour les applications de collage de textiles céramiques et de frein-filets très hautes températures.

Caractéristiques

Avant cuisson

Constituant principal	Alumine
Nombre de composants	1
Rapport de mélange	NA
Température maximale d'utilisation	1650 °C
Viscosité	2500-5000 cPs
Diluant	670-T
Couleur	Blanche
Masse volumique	1.8-1.95 g/ml
Durée de vie	6 mois
COV	0

Cuisson

séchage à température ambiante	1-4h
cuisson	2h/95 °C

Après cuisson

Constante diélectrique	142 V/mil (5,59 V/μm)
CTE	7.7×10^{-6} mm/mm/°C
Force de couple	60 ft.lbs (réalisé sur un assemblage vis/écrou 1/2"-13, après cuisson de 5h à 95 °C)
Résistance à l'humidité	Excellente
Résistance aux bases	Bonne
Résistance aux acides	Bonne
Propriétés observées après cuisson de 2h à 370 °C	

Mise en oeuvre:

Le produit a une tendance naturelle à la sédimentation. Il faut donc bien mélanger le produit avant toute utilisation.

Abraser et nettoyer toutes les surfaces à encoller pour un meilleur résultat. Les surfaces très poreuses ont tendance à absorber le liant de l'adhésif céramique et doivent être pré-revêtues avec le diluant 670-T avant application de l'adhésif.

Appliquer une ligne de colle d'épaisseur comprise entre 50 et 200 μm pour les applications d'assemblage et de collage, pour les applications de remplissage l'épaisseur maximale recommandée est de 6 mm.

Ajuster la viscosité si nécessaire avec le diluant 670-T (dilution maximale autorisée : ajout de 20% en masse de diluant).

Laisser sécher à température ambiante pendant 1-4 h et cuire par étapes selon le cycle suivant : 95 °C pendant 2h.

NB : Les indications de cuisson sont des indications minimales. Il est fortement conseillé de monter les pièces, en fin de cuisson, à la température maximale que subira la pièce en utilisation

Attention ce produit ne sèche pas à température ambiante.

Le nettoyage du produit non soumis à la température s'effectue avec de l'eau.

Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15 °C et 30 °C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.