

# FICHE TECHNIQUE AREMCO AREMCOBOND 860

Version 4, 06/08

**Colle bi-composant  
Conducteur thermique, chargée nitrure d'aluminium**

**Caractéristiques principales du produit :**

Résine époxy bi-composant rapport de mélange 1 : 1 chargée nitrure d'aluminium, conducteur thermique. Excellente tenue mécanique et résistance en température jusqu'à 204 °C

**Caractéristiques**

*Avant cuisson*

Nombre de composants	2
Rapport de mélange	1 :1 (résine/durcisseur)
Charge	Nitrure d'aluminium
Viscosité	40 000 cPs
Masse volumique	1.9 g/ml
Pot Life (à 25°C, mélange de 100g)	4h
Cycle de cuisson	2h/95°C
Autre cuisson possible	24-48h/25°C

*Après cuisson*

Température maximale	204 °C
CTE	33.3 x 10 <sup>-6</sup> mm/mm/°C
Conduction thermique	1,2 W/m.K
Résistivité volumique	1x10 <sup>15</sup> ohm.cm
Rigidité diélectrique	250 V/mil
Résistance en traction (ASTM D1002-94)	1375 Psi
Résistance chimique	Excellente
Couleur	grise

**Mise en oeuvre :**

Bien mélanger les deux parts du produit avant toute utilisation.

Prélever AREMCOBOND 860-B (base, résine) puis AREMCOBOND 860-A (activator, durcisseur) en ratio 1:1 en poids. Bien mélanger pour obtenir un produit homogène.

Toutes les surfaces à encoller doivent être débarrassées de traces éventuelles d'huile, de graisse, poussière, matériaux corrosifs, oxydes, peintures ou autres.

Abraser et nettoyer toutes les surfaces à encoller pour un meilleur résultat.

Appliquer une ligne de colle d'épaisseur comprise entre 125 et 250µm pour des applications de collage ou remplir les cavités pour des applications de remplissage.

Polymériser durant 2h à 95°C ou 24-48h à 25°C.

**Nota :**

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.