

FICHE TECHNIQUE AREMCO AREMCOBOND 820

Version 5, 10/12

**Colle bi-composant transparent
Prise en 45min**

Caractéristiques principales du produit :

Résine bi-composant rapport de mélange 1 : 1, transparent, prend en 45min, produit flexible après polymérisation.

Ce produit existe en kit ou en cartouche bi-composant de 50ml.

Caractéristiques

Avant cuisson

Nombre de composants	2
Rapport de mélange	1 : 1 (<i>resine :durcisseur</i>)
Viscosité (à 25°C)	12 000 cPs
Masse volumique	1,15 g/ml
Pot Life (à 25°C, 100g de mélange)	15 min

Cycle de cuisson 45 min à temp ambiante

autre cycle de polymérisation possible 30 min /95°C

Après cuisson

Gamme de fonctionnement	-50°C/+200°C
CTE	29 x 10 ⁻⁶ mm/mm/°C
Résistance en traction (ASTM D1002-94)	1200 Psi
Résistance en flexion (ASTM D790)	8000 Psi
Dureté	65 Shore D
Retrait (in/in) (mesuré sur un échantillon de 340g)	0.008
Conduction thermique	NA
Résistivité volumique	2 x10 ¹⁴ ohm.cm
Rigidité diélectrique	860 V/mil
Constante diélectrique (1KHz)	6
Facteur de dissipation	0.04
Résistance chimique	Excellente
Couleur	incolore

Mise en oeuvre :

Bien mélanger les parts avant utilisation.

Prélever AREMCOBOND 820-B (base, résine) puis AREMCOBOND 820-A (activator, durcisseur) en ratio 1:1 en poids. Bien mélanger pour obtenir un produit homogène.

Toutes les surfaces à encoller doivent être débarrassées de traces éventuelles d'huile, de graisse, poussière, matériaux corrosifs, oxydes, peintures ou autres.

Abraser et nettoyer toutes les surfaces à encoller pour un meilleur résultat.

Appliquer une ligne de colle d'épaisseur comprise entre 125 et 250µm pour des applications de collage ou remplir les cavités pour des applications de remplissage.

Polymériser durant 45min à température ambiante.

Il est recommandé de polymériser à 95°C pendant 2h pour optimiser les performances d'isolation électrique et la tenue en température.

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.