

# FICHE TECHNIQUE AREMCO

## AREMCOBOND 631

Version 6, 06/15

**Colle bi-composant non chargée**  
**Bonne tenue mécanique et bonne résistance à la corrosion**  
**Bas dégazage**

Colle bi-composant non chargée en rapport 1 : 1 pour des applications nécessitant une tenue mécanique forte et une bonne tenue à la corrosion  
Ce produit existe en kit ou en cartouche bi-composant de 50ml.

### Caractéristiques

*Avant cuisson*

Nombre de composants	2
Rapport de mélange	1 :1 (résine/durcisseur)
Viscosité	25 000 cPs
Masse volumique	1.12 g/ml
Pot Life (à 25°C, 100g de mélange)	4h
Cycle de cuisson	2h/95°C
Autre cuisson possible	24-48h /25°C

*Après cuisson*

Gamme de fonctionnement	-65°C/+204°C
CTE	$49 \times 10^{-6}$ mm/mm/°C
Conduction thermique	NA
Résistivité volumique	$1,2 \times 10^{14}$ ohm.cm
Rigidité diélectrique	440 V/mil
Constante diélectrique (1KHz)	3.12
Facteur de dissipation	0.01
Résistance en traction (ASTM D1002-94)	3000 Psi
Résistance en flexion (ASTM D790)	10 200 Psi
Dureté, Shore D	75
Résistance chimique	Bonne
Couleur	Ambre
Retrait (in/in) (mesuré sur un échantillon de 340g)	0.002

### Dégazage (ASTM E-595)

%TML	%CVCM	Temps de cuisson	Température cuisson
0,75%	0,35%	7D	25°C

% TML : total mass loss at 125°C

% CVCM : Collected Volatile Condensable Materials (CVCM) from Outgassing in a Vacuum Environment

%TML <1% +% CVCM<0,10% paramètres de bas dégazages pour le marché aéronautique.

### Mise en oeuvre :

Bien mélanger les deux parts du produit avant toute utilisation.

Prélever AREMCOBOND 631-B (base, résine) puis AREMCOBOND 631-A (activator, durcisseur) en ratio 1 : 1 en poids. Bien mélanger pour obtenir un produit homogène.

Toutes les surfaces à encoller doivent être débarrassées de traces éventuelles d'huile, de graisse, poussière, matériaux corrosifs, oxydes, peintures ou autres.

Abraser et nettoyer toutes les surfaces à encoller pour un meilleur résultat.



Appliquer une ligne de colle d'épaisseur comprise entre 125 et 250µm.

Polymériser durant 2h à 95°C

Il est également possible de polymériser ce produit en 24-48h à 25°C.

Il existe une version de ce produit prenant en 8h à température ambiante AREMCOBOND 631-FST.  
Ce produit est disponible en kit ou en cartouche 50ml.

**Nota :**

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.