

# FICHE TECHNIQUE AREMCO

## AREMCOBOND 568

Version 4, 06/08

### Colle époxy bi-composant chargée aluminium Conducteur thermique

#### Caractéristiques principales du produit :

Résine époxy bi-composant rapport de mélange 1 : 1 chargée aluminium, conducteur thermique. Excellente tenue mécanique, applications jusqu'à 204°C.

Ce produit existe en kit ou en cartouche bi-composant de 50ml.

Il existe une version plus fluide de ce produit, AREMCOBOND 568-LV.

Il existe également une version AREMCOBOND 568-FST qui prend en 8h à température ambiante.

Ce produit est disponible en kit ou en cartouche bi-composant de 50ml.

#### **Caractéristiques**

##### *Avant cuisson*

Nombre de composants	2
Rapport de mélange	1 :1 (résine/durcisseur)
Viscosité	Pâte
Masse volumique	0,85 g/ml
Pot Life	
(à 25°C, mélange de 100g)	4h
Cycle de cuisson	2h/95°C
Autre cuisson possible	24-48h/25°C

##### *Après cuisson*

Gamme de fonctionnement	-65°C/+204°C
CTE	60 x 10 <sup>-6</sup> mm/mm/°C
Conduction thermique	1,3 W/m.K
Résistivité volumique	1x10 <sup>5</sup> ohm.cm
Rigidité diélectrique	80 V/mil
Constante diélectrique (1KHz)	ND
Facteur de dissipation	ND
Résistance en traction (ASTM D1002-94)	2 500 Psi
Résistance en flexion (ASTM D790)	11 400 Psi
Dureté, Shore D	75
Résistance chimique	Excellente
Couleur	grise
Retrait (in/in)	0.002
<i>(mesuré sur un échantillon de 340g)</i>	

#### Mise en oeuvre :

Bien mélanger les deux parts du produit avant toute utilisation.

Prélever AREMCOBOND 568-B (base, résine) puis AREMCOBOND 568-A (activator, durcisseur) en ratio 1:1 en poids. Bien mélanger pour obtenir un produit homogène.

Toutes les surfaces à encoller doivent être débarrassées de traces éventuelles d'huile, de graisse, poussière, matériaux corrosifs, oxydes, peintures ou autres.

Abraser et nettoyer toutes les surfaces à encoller pour un meilleur résultat.

Appliquer une ligne de colle d'épaisseur comprise entre 125 et 250µm pour des applications de collage ou remplir les cavités pour des applications de remplissage.

Polymériser durant 2h à 95°C.

Il est également possible de polymériser ce produit 24-48h à 25°C

**Nota :**

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.