

FICHE TECHNIQUE AREMCO AREMCOBOND 556-HT-UHC

Version 1, 10/20

Colle époxy bi-composant chargée argent
Excellente conduction électrique

Caractéristiques principales du produit :

Résine époxy bi-composant chargée argent, conductrice électrique pour des utilisations jusqu'à 250°C. Viscosité adaptée à la dépose par sérigraphie.

Caractéristiques

Avant cuisson

| | |
|-----------------------------------|----------------------------------|
| Type | époxy |
| Charge | Flocons d'argent |
| Taille de particules | <20µm |
| Nombre de composants | 2 |
| Rapport de mélange | 100 : 4 |
| Viscosité | 40000-50000cps |
| Masse volumique à 25°C | 3,7 g/ml |
| Pot Life (à 25°C, mélange de 25g) | 48h |
| Cycle de cuisson | 2 h à 80 °C |
| Autre cycle de cuisson possible | 1/2 h à 120 °C 1/4 h à 150 °C |
| Couleur | Argent |
| Durée de vie | 6 mois |

Après cuisson

| | |
|--|-----------------|
| Température de fonctionnement en continu | -55 °C /+200 °C |
| en intermittent | -55 °C/+250 °C |
| Résistance en traction (ASTM D1002-94) | 1000 Psi |
| Dureté, Shore D | 90 |
| Résistivité volumique | <0.0003 ohm.cm |
| Conduction thermique | 12,4 W/m.K |

Mise en œuvre :

Bien mélanger les deux parts du produit avant toute utilisation. Pour faciliter le mélange de ces produits pâteux il est possible de les fluidifier en les chauffant à 40°C maximum.

Prélever AREMCOBOND 556-HT-UHC-B (base, résine) puis AREMCOBOND 556-HT-UHC-A (activator,durcisseur) en ratio 100: 4 en poids. Bien mélanger pour obtenir un produit homogène.

Toutes les surfaces à encoller doivent être débarrassées de traces éventuelles d'huile, de graisse, poussière, matériaux corrosifs, oxydes, peintures ou autres.

Abraser et nettoyer toutes les surfaces à encoller pour un meilleur résultat.

Appliquer une ligne de colle d'épaisseur comprise entre 125 et 250µm.

Polymériser durant 2h à 80 °C ou 1/2 h à 120 °C ou 15 mn à 150 °C

Stockage:

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.