

# FICHE TECHNIQUE AREMCO AREMCOBOND 2310

Version 5, 12/12

**Colle bi-composant chargée céramique, tenue très forte aux cisaillements  
Autoclavable**

## Caractéristiques principales du produit :

Résine bi-composant en rapport 1:1 chargée céramique, très forte tenue aux cisaillements et autoclavable.

### **Caractéristiques**

#### *Avant cuisson*

Nombre de composants	2
Rapport de mélange	1: 1 ( <i>resine :durcisseur</i> )
Viscosité (à 25°C)	45 000 cPs
Masse volumique	1,35 g/ml
Pot Life (à 25°C, 100g de mélange)	45 min
Cycle de cuisson	2 h/ 65°C
Autre cuisson possible	48h/ température ambiante

#### *Après cuisson*

Gamme de fonctionnement	-55°C/+165°C
CTE	77x 10 <sup>-6</sup> mm/mm/°C
Résistance en traction (ASTM D1002-94)	4770 Psi
Résistance en flexion (ASTM D790)	12 000 Psi
Dureté	78 Shore D
Retrait (in/in) (mesuré sur un échantillon de 340g)	0.001
Conduction thermique	NA
Résistivité volumique	3x10 <sup>13</sup> ohm.cm
Rigidité diélectrique	410 V/mil
Constante diélectrique (1KHz)	4,28
Facteur de dissipation	0.4
Résistance chimique	Bonne
Couleur	Noire

### Mise en oeuvre :

Bien mélanger chaque part pour les homogénéiser avant de prélever pour la pesée. Prélever AREMCOBOND 2310-B (base, résine) puis AREMCOBOND 2310-A (activator, durcisseur) en ratio 1:1 en poids. Bien mélanger pour obtenir un produit homogène.

Toutes les surfaces à encoller doivent être débarrassées de traces éventuelles d'huile, de graisse, poussière, matériaux corrosifs, oxydes, peintures ou autres.

Abraser et nettoyer toutes les surfaces à encoller pour un meilleur résultat.

Appliquer une ligne de colle d'épaisseur comprise entre 125 et 250µm pour des applications de collage ou remplir les cavités pour des applications de remplissage.

Polymériser durant 2h à 65°C ou 48h à température ambiante.

### Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autre le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.