

FICHE TECHNIQUE AREMCO CERAMABOND 835M

Version 5, 06/22

Colle Céramique base alumine –collage céramique/céramique, céramique/métal Tenue jusqu'à 1650°C

Descriptif :

Colle céramique à base d'alumine pour assemblage haute température céramique/ céramique ou céramique/métal jusqu'à 1650°C. Excellente adhésion sur l'alumine.

Bonne adhésion sur les matériaux nitrure d'aluminium, béryllium, nitrure de bore, verre-mica, MACOR®, stéatite, réfractaires, nickel, fer au nickel, acier.

Caractéristiques du produit :

Constituant majeur	Al ₂ O ₃	Température d'application	10-32,2°C
Couleur	Blanc	Température de stockage	5-32,2°C
Température limite	1650°C	Durée de vie	6 mois
Nombre de composants	1	Séchage à l'air libre	1-4h
Viscosité	30,000 – 40,000	Cuisson	93,3°C 2h
Densité	2,35 – 2,45	Force diélectrique	163 V/mil à TA*
CTE	7,2°C	Force de couple	85,4 Nm
Ratio	ND*	Résistance à l'humidité	Bien
Solvant	835-M-T	Résistance alcaline	Excellent
Diluant	Eau	Résistance acide	Bien

*ND Non déterminé / TA Température ambiante

Mise en œuvre :

Le produit a une tendance naturelle à la sédimentation. Il faut donc bien mélanger le produit avant toute utilisation.

Abraser et nettoyer toutes les surfaces à encoller pour un meilleur résultat. Les surfaces très poreuses ont tendance à absorber le liant de l'adhésif céramique et doivent être pré-revêtues avec le diluant 835M-T avant application de l'adhésif.

Appliquer une ligne de colle d'épaisseur comprise entre 50 et 200 µm.

Ajuster la viscosité si nécessaire avec le diluant 835M-T (dilution maximale autorisée : ajout de 15% en masse de diluant).

Laisser sécher à température ambiante pendant 2 h et cuire à 95°C pendant 2h.

NB : Les indications de cuisson sont des indications minimales. Il est fortement conseillé de monter les pièces, en fin de cuisson, à la température maximale que subira la pièce en utilisation. Le nettoyage du produit non soumis à la température s'effectue avec de l'eau. Une version bi-composante de la CERAMABOND 835 M est disponible, il s'agit de la référence CERAMABOND 835MB.

Stockage :

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 6 mois.

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autres le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.