

FICHE TECHNIQUE AREMCO CERAMACAST 576N

Version 7, 05/22

Céramique de moulage base Alumine Poudre à mélanger avec de l'eau ou un liant

Descriptif :

Céramique d'encapsulation et de moulage à base d'alumine, grains moyens pour le remplissage et la production de petites pièces. Tenue jusqu'à 1650°C

NB : est attaqué par l'acide fluorhydrique (HF)

Caractéristiques du produit :

Constituant principal	Oxide d'Aluminium	Résistivité volumique	10 ⁹
Liant	MgO-P ₂ O	Constante diélectrique	150 volts/mil
Nombre de composant	1 + H ₂ O	Force compressible	10,200
Température limite	1650°C	Porosité	< 2.0
CTE	7.4 °C	pH	2-3
Viscosité	9,000		
Couleur	Blanc	Résistance à l'humidité	Bonne
Ratio solide : liquide	100 : 12-14	Résistance aux bases	Bonne
Durée de conservation	12 mois	Résistance aux acides	Bonne
Durée de conservation en pot	1-2h		
Rétrécissement à 538°C	< 0.3 %	Densité approximative de poudre	1737 g/L

Mise en œuvre :

Mélanger la poudre avant d'ajouter au préalable de l'eau ou un liant liquide. Utiliser le ratio solide/liquide approprié afin d'obtenir une texture lisse et uniforme. Verser le mélange prudemment et faire vibrer pour éliminer les bulles d'air. Agiter continuellement ou réfrigérer pour allonger la durée de conservation du pot./ou une cuisson trop rapide

Nous vous donc conseillons le process suivant :

1. Laisser sécher 8h minimum à température ambiante.
2. Cuire à 95°C pendant 2-4 h.
3. Puis cuire à 120°C pendant 3 h.
4. Quand le liant HLB-1 (Hydrophobic Liquid Binder) est utilisé, une cuisson à 230°C pendant 30-60min est nécessaire.

Les rampes de montée en température ne devront pas être trop rapides. Le nettoyage du produit non soumis à la température s'effectue avec de l'eau.

Stockage :

Les produits doivent être stockés dans un endroit sec et frais en flacons hermétiquement fermés à des températures comprises entre 15°C et 30°C.

La durée de vie du produit est de 12 mois.

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autres le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.