

FICHE TECHNIQUE AREMCO

AREMCOBOND 526N-BL Version 7, 06/22

Colle bi-composant non chargée

Tenue jusqu'à 300°C

Bas dégazage

Colle bi-composant non chargée en rapport 1 : 1 pour des applications nécessitant une tenue mécanique forte.
Ce produit existe en kit ou en cartouche bi-composant de 50ml.
Le sigle « -BL » correspond à un ajout d'un pigment noir inorganique.

Caractéristiques du produit :

Ratio par poids (résine : durcissant)	1 : 1	Résistance thermique	-60°C à 300°C
Masse volumique*	1,23	Coefficient d'expansion thermique	33°C
Viscosité	8 500	Conductivité thermique	ND
Durée de vie (100 g à 25°C / h)	2h30min	Résistance au cisaillement en traction	2 800 psi
Cuisson recommandée	2h/ 93°C + 2h/ 163°C	Force de flexion	18 000 psi
Cuisson alternative	3-4h / 149°C	Résistivité Volumique à TA	4,0 * 10 ¹⁴
Couleur	Noir	Force de diélectrique	450 V/mil
Dureté (Shore D)	89	Constante diélectrique 1,0 kHz	3.01
		Facteur de dissipation	0.01
		Rétrécissement à la cuisson	0,03
		cm/cm	
		Résistance chimique	Bien

Mise en œuvre :

Bien mélanger les deux parts du produit avant toute utilisation.

Prélever AREMCOBOND 526N-B (base, résine) puis AREMCOBOND 526N-A (activator, durcisseur) en ratio 1 : 1 en poids. Bien mélanger pour obtenir un produit homogène.

Toutes les surfaces à encoller doivent être débarrassées de traces éventuelles d'huile, de graisse, poussière, matériaux corrosifs, oxydes, peintures ou autres.

Abraser si possible et nettoyer toutes les surfaces à encoller pour un meilleur résultat.

Appliquer une ligne de colle d'épaisseur comprise entre 125 et 250µm.

Polymériser durant 2h à 95°C puis 2h à 165°C

Il est également possible de polymériser ce produit 3-4h à 150°C

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autres le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.