

FICHE TECHNIQUE AREMCO

AREMCOBOND 2335

Version 2, 06/22

Colle haute performance
Faible poids, faible expansion

Caractéristiques principales du produit :

Ratio par poids (résine : durcissant)	100 : 5,5	Résistance thermique	-55°C à 300°C
Masse volumique*	1,80	Coefficient d'expansion thermique	25°C
Viscosité	Pâte	Conductivité thermique	ND
Durée de vie (100 g à 25°C / h)	1h30	Résistance au cisaillement en traction	2 000 psi
Cuisson recommandée	2h / 93°C + 2h / 177°C	Force de flexion	13 600 psi
Cuisson alternative	8h / 149°C	Résistivité Volumique à TA	2,0 * 10 ¹⁵
Couleur	Beige	Force de diélectrique	450 V/mil
Dureté (Shore D)	90	Constante diélectrique 1,0 kHz	4,8
		Facteur de dissipation	0,0007
		Rétrécissement à la cuisson cm/cm	0,008
		Résistance chimique	Excellent

Mise en oeuvre :

Bien mélanger les deux parts du produit avant toute utilisation.

Prélever AREMCOBOND 2335-B (base, résine) puis AREMCOBOND 2335-A (activator, durcisseur) en ratio 100 : 5.5 en poids. Bien mélanger pour obtenir un produit homogène.

Toutes les surfaces à encoller doivent être débarrassées de traces éventuelles d'huile, de graisse, poussière, matériaux corrosifs, oxydes, peintures ou autres.

Abraser et nettoyer toutes les surfaces à encoller pour un meilleur résultat.

Appliquer une ligne de colle d'épaisseur comprise entre 125 et 250µm pour des applications de collage ou remplir les cavités pour des applications de remplissage.

Polymériser durant 2h à 95°C puis 2h à 176°C ou 8h à 150°C

Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autres le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.