

# FICHE TECHNIQUE AREMCO

## AREMCOBOND 2220

Version 6, 06/22

**Colle bi-composant chargée céramique**  
**Résistance aux produits chimiques**  
**Usinable**

### Caractéristiques principales du produit :

Résine bi-composant chargée céramique. Résistante aux produits chimiques, est usinable. Pour la réparation de pièces profondément corrodées.

Ratio par poids (résine : durcissant)	100 : 28	Résistance thermique	-55°C à 204°C
Masse volumique*	1,70	Coefficient d'expansion thermique	32°C
Viscosité	120 000	Conductivité thermique	ND
Durée de vie (100 g à 25°C / h)	1	Résistance au cisaillement en traction	2 700 psi
Cuisson recommandée	12-24h / TA	Force de flexion	16 000 psi
Cuisson alternative	2h / 93,3°C	Résistivité Volumique à TA	2,0 * 10 <sup>15</sup>
Couleur	Noir	Force de diélectrique	480 V/mil
Dureté (Shore D)	88	Constante diélectrique 1,0 kHz	6,8
		Facteur de dissipation	0,01
		Rétrécissement à la cuisson cm/cm	0,0076
		Résistance chimique	Très bien

### Mise en oeuvre :

Bien mélanger chaque part pour les homogénéiser avant de prélever pour la pesée. Prélever AREMCOBOND 2210-B (base, résine) puis AREMCOBOND 2210-A (activator, durcisseur) en ratio 100 :28 en poids. Bien mélanger pour obtenir un produit homogène.

Toutes les surfaces à encoller doivent être débarrassées de traces éventuelles d'huile, de graisse, poussière, matériaux corrosifs, oxydes, peintures ou autres.

Abraser et nettoyer toutes les surfaces à encoller pour un meilleur résultat.

Appliquer une ligne de colle d'épaisseur comprise entre 125 et 250µm pour des applications de collage ou remplir les cavités pour des applications de remplissage.

Polymériser durant 12-24h à température ambiante ou 2h à 95°C.

### Nota :

Cette fiche technique a été établie suivant les données du fournisseur de Polytec. Les données techniques contenues dans ce document sont à considérer comme informatives. De nombreux facteurs comprenant entre autres le produit lui-même, les pièces, les conditions particulières d'utilisation, le temps, l'environnement dans lesquels il est supposé fonctionner, la préparation de surface des pièces et la méthode d'application du produit peuvent affecter l'utilisation et les performances du produit dans une application particulière. L'utilisateur accepte la responsabilité de déterminer lui-même si le produit convient à son application ainsi que la méthode de mise en œuvre. Polytec et son fournisseur ne peuvent être tenus pour responsable des pertes directes et indirectes, dommages, accidents corporels et/ou matériels liés à l'utilisation de ce produit y compris les pertes d'exploitations. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de consulter la fiche de données de sécurité avant toute utilisation de ce produit.